

Doosan DX490LC-5

<https://www.eberle-hald.de/baumaschine/dx490lc-5/>

Optimale Leistung bei geringerem Kraftstoffverbrauch

Der neue DX490LC-5 bewältigt selbst anspruchsvollste Aufgaben mit effizienter, zuverlässiger Leistungsfähigkeit. Dadurch sparen Sie Zeit und Geld. Durch das optimierte Hydrauliksystem wird die Motorleistung effizienter genutzt, die Pumpennutzung maximiert und mehr Komfort, geschmeidigeres Arbeiten und höhere Präzision erzielt. Leistungsfähigkeit, auf die Sie sich Tag für Tag verlassen können? dank höherer Grableistung, Hubkraft und Traktionskraft. Zusätzlich zu den kraftstoffsparenden Scania-Motoren wurden neue innovative und exklusive Funktionen eingeführt, die gemeinsam für drastische Kraftstoffeinsparungen von durchschnittlich -6 % bis -13 % im Vergleich zu Stufe IIIB-konformen Maschinen sorgen. Dadurch können Sie die Auswirkungen auf die Umwelt minimieren und gleichzeitig Kosten einsparen.



Vorteile

Leistung: Die Leistung des DX490LC-5 wirkt sich direkt aus seine Produktivität aus. Sein neuer Scania-Motor und das neue e-EPOS gesteuerte Hydrauliksystem machen aus dem DX490LC-5 gemeinsam einen unschlagbaren Bagger mit einem ausgezeichneten Preis/Leistungs-Verhältnis.

Wartung: DOOSAN entwickelte den DX490LC-5 mit dem Ziel der hohen Wirtschaftlichkeit für den Anwender und kurze Wartungsarbeiten bei langen Laufzeiten sorgen für höhere Verfügbarkeit der Ausrüstung vor Ort.

Zuverlässigkeit: Die Widerstandsfähigkeit der Materialien und Langlebigkeit der Strukturen stehen bei uns im Mittelpunkt. DOOSAN setzt computergestützte Konstruktionsverfahren ein und testet die besonders widerstandsfähigen Werkstoffe anschließend unter extremen Bedingungen, da die Zuverlässigkeit einer Maschine zu ihren lebenslangen Betriebskosten beiträgt.

Komfort: Die Arbeitsgeschwindigkeit eines Hydraulikbaggers steht im direkten Zusammenhang mit der Leistungsfähigkeit seines Fahrers. DOOSANs konstruierte den DX490LC-5 mit dem Fahrer im Mittelpunkt der Entwicklungsziele. Das Ergebnis ist eine signifikanter ergonomischer Wert, der Effizienz und Sicherheit verbessert.

Handhabung: Die Stärke, Widerstandsfähigkeit, einfache Wartung und präzise Steuerung des Hydraulikbaggers sorgt für eine verbesserte Effektivität und Lebenserwartung. Der DX490LC-5 von Doosan bietet eine ausgezeichnete Rentabilität.

Einsatzgewicht	49.500 kg
Motorleistung	283.0 kW / 384.9 PS
Motortyp	SCANIA DC13