

Doosan DX19

<https://www.eberle-hald.de/baumaschine/dx19/>

Bei der Entwicklung des DX19 stand der Fahrer im Mittelpunkt, sodass eine optimale Ergonomie gegeben ist. Die Kabine verfügt über große Fenster und schmale Säulen und gewährleistet so eine maximale Rundumsicht, Fahrerkomfort und Sicherheit.

Das DX19-Hydrauliksystem nutzt die Motorleistung optimal. Kurze Taktzeiten sorgen in Verbindung mit der leichtgängigen Kontrolle über die klassenbesten Ausbrechkräfte für maximale Produktivität und Vielseitigkeit durch den Einsatz einer Vielzahl an Anbaugeräten.

Für sicheren Einsatz wurden alle Konstruktionsmerkmale unter extremen Bedingungen getestet. Darüber hinaus sorgt die Heckklappe aus schwerem Stahl für zusätzliche Widerstandsfähigkeit.



Vorteile

Große, geräumige Kabine mit guter Zugangsmöglichkeit
Der flache Boden bietet viel Fußraum und erleichtert die Reinigung
Ergonomische Pedale und gut erreichbare Bedienelemente
Grabkräfte und Arbeitsbereich
Leichtgängigkeit der Arbeitsgeräte
Hydraulikleistung

Einsatzgewicht	1.877 kg
Motorleistung	9.9 kW / 13.5 PS
Motortyp	Kubota / D722-E2B-BCZ-7