

Doosan DX57W-5

<https://www.eberle-hald.de/baumaschine/dx57w-5/>

Der DX57W-5 ist der Tausendsassa auf Ihrer Baustelle:

Er bietet die Vorteile der 360°-Rotation für bessere Sicht und Anpassbarkeit an jede Baustelle, Er ermöglicht die hohe Hydraulikkapazität für den Einsatz von Anbaugeräten; Lässt sich dank der Auslegerschwenkung auf begrenztem Raum einsetzen, Erzielt eine unvergleichliche Fahrtgeschwindigkeit (bis zu 20 oder 30 km/h, in Abhängigkeit der Landesverordnungen). Abgerundet wird das Ganze noch zusätzlich durch die mehr als 6 Meter Reichweite und enorme Hubleistung (dank der Differentialsperre an der Vorderachse und der ausgeglichenen Gewichtsverteilung) sowie dem Komfort und Ruf der Baureihe schwerer Bagger von Doosan.

Vorteile

Komfort ? Geräumige und komfortable Kabine

Leistungsfähigkeit ? Überzeugende Grableistung

Zuverlässigkeit ? Langlebige Komponenten

Wartungsfreundlichkeit ? Einfache Wartungszugänglichkeit

Der Doosan 4-Zylindermotor D24-4 mit einer Leistung von 42,5 kW (57,8 PS) verleiht dem DX57W-5 mehr Leistung ? darüber hinaus bietet er durch die Verfügbarkeit der 3 Power-Modi (Eco, Standard und Power) bessere Manövrierbarkeit und höhere Vielseitigkeit.

Werktests zeigen gleichzeitig eine um 15 % verbesserte Kraftstoffeffizienz, je nach Betriebsmodus und ausgeführter Arbeit. Die automatische Drehzahlabenkung und Menüs für Kraftstoffeffizienz werden durch die neue ECO-Anzeige auf der Armaturentafel abgerundet, die den Fahrer durch Bereitstellung des Echtzeit-Kraftstoffverbrauchs dabei unterstützen, kraftstoffeffizienter zu arbeiten.

Ausleger und Löffelstiel des DX57W-5 sind mit EM-Buchsen (EM = Enhanced Macro-Surface) ausgestattet, die bei optimaler Schmierung wesentlich effizienter als herkömmliche Buchsen sind. Zusätzlich dazu sind Ausleger und Löffelstiel mit Kronenmuttern und Splinten verbunden, was für ein einfaches, robustes und zuverlässiges System sorgt.

Zusätzlich zu den normalen Aushub- und Bodenarbeiten ermöglichen die überlegene Stabilität und Hubkraft des DX57W-5 den Einsatz des Baggers für Anwendungen wie das Be- und Entladen von LKW sowie Entladen und Bewegen von Rohren und Materialien im Arbeitsbereich.

Der DX57W-5 besitzt ein neues einstellbares und benutzerfreundliches Bedienfeld mit 7-Zoll-TFT-LCD-Farbmonitor, der ein attraktiveres Display und mehr Funktionen bietet.

Die neue Kabine bietet mehr Platz für den Bediener, und die Bedienelemente für verschiedene Funktionen wurden zum Gewährleisten einer besseren Ergonomie zusammengefasst. Zu den weiteren Komfortmerkmalen der neuen Kabine gehören eine vollautomatische Klimaanlage mit mehr Ausblasdüsen und zusätzliche Staufächer.

Das Lenkrad ist einstellbar und kann vom Fahrer in die gewünschte





Doppelte Kompetenz für Bau und Industrie.

Stellung gebracht werden. Die Höhe und Neigung der Sitzfläche sowie die Position der Konsolen können unabhängig voneinander eingestellt werden.

Einsatzgewicht	5.920 kg
Motorleistung	42.5 kW / 57.8 PS
Motortyp	Doosan D24