

Kramer 5065E Radlader

<https://www.eberle-hald.de/baumaschine/kramer-5065e-radlader/>

Der elektrisch angetriebene Radlader 5065e ist mit einer 96 Volt Lithium-Ionen-Batterie ausgestattet, welche eine Laufzeit von bis zu 4 Stunden ohne Zwischenladung ermöglicht. Der Radlader bietet zudem kompakte Abmessungen, sowie eine Stapelnutzlast von 1.750 Kilogramm. Mit dem vollelektrischen 5065e spielen CO₂-Beschränkungen, Rußpartikel-Grenzwerte oder einzuhaltende Lärmemissions-Werte in der täglichen Arbeit keine Rolle mehr. Der 5065e arbeitet lokal emissionsfrei, schont damit die Umwelt, sowie den Anwender und weiß auch in Sachen Effizienz und Wirtschaftlichkeit zu punkten.

Die Vorteile im Überblick:

Große Kapazität bei kompakten Abmessungen und geringes Gewicht ermöglichen hohe Laufzeiten.

Durch verschiedene Ladestecker können unterschiedliche Stromquellen zum Aufladen genutzt werden.

Der Ladepunkt befindet sich gut zugänglich durch eine Klappe geschützt an der Fahrzeugaußenseite.

Das integrierte Onboard-Ladegerät ermöglicht das schnelle Aufladen der Batterie.

Zwei getrennte Elektromotoren für Fahrtrieb und Arbeitshydraulik sorgen für maximale Effizienz.

Weitere Technische Daten:

Schaufelinhalt (Standardschaufel) 0,65 m³

Betriebsgewicht 3.855 - 4.160 kg

Nutzlast (S=1.25) 1.750 kg

Hubkraft (max.) 32,8 kN

Kipplast (Standardschaufel) 2.800 kg

Für weitere Informationen nutzen Sie bitte unseren Download Bereich, oder nehmen Sie gern Kontakt mit uns auf. Vielen Dank für Ihren Besuch bei uns. Vertrieb über eberle-hald und Dienstleistungen GmbH Baden-Württemberg



Motorleistung	23.2 kW / 31.6 PS
Motortyp	Elektrisch Lithium-Ionen