

BODENSTÄNDIGE LEISTUNGSTRÄGER

Die Radlader 5075/5085/5095



KRAMER
on the safe side



Mehr Ausstattung, mehr Leistung

Entdecken Sie die allradgelenkten Radlader in der 4- bis 5-Tonnen-Klasse

Die Radlader eignen sich durch die Kombination von Wendigkeit und Leistung optimal für den Einsatz in kleinen und großen Baugewerken. Neben der Motorisierung und den damit einhergehenden Leistungsparametern wurde ebenfalls die Serienausstattung und der Optionsumfang speziell auf die Bedürfnisse der Bauwirtschaft ausgelegt. Abgerundet wird das Produktangebot durch Sicherheit, Komfort und Optionsvielfalt sowie einer attraktiven Auswahl an Anbaugeräten, die einen ganzjährigen Einsatz ermöglichen.



Mit Kramer auf der sicheren Seite

Die traditionsreiche Marke Kramer ist seit vielen Jahren im Markt etabliert und steht dabei ganz besonders für einen Wert: **Sicherheit**. Die hohe Qualität der innovativen Maschinen ist dabei nur ein Aspekt. Auch als Unternehmen ist Kramer eine sichere Wahl für Kunden und Händler, da die Erfahrung und Innovationskraft des Unternehmens für Investitions- und Zukunftssicherheit sorgt. Kurzum – mit Kramer ist man stets auf der sicheren Seite: „**Kramer – on the safe side!**“

➔ ON THE SAFE SIDE

Inhaltsverzeichnis

Fahrzeugaufbau

Ungeteilter Fahrzeugrahmen
Vorteile auf einen Blick
Lenkungsarten

04

Maschinenkomponenten und Zubehör

Anbaugeräte, Schnellwechsler
Hydraulik
Ladeanlagen

08

Maschinen-Highlights auf einen Blick

Motoren
Fahrtrieb
Hydraulik

12

Kabinenkonzept

Aufbau
Ausstattung
Bedienelemente

14

Antriebsstrang und Bereifung

Motoren
Fahrtrieb
Reifenprofile

16

Technische Daten und Abmessungen

22

Betriebs- und Leistungsdaten	5075	5085	5095
Motorleistung [kW]	55,4	55,4	55,4
Schaufelinhalt [m³]	0,75	0,85	0,85
Schaufelkipplast [kg]	3.400	3.700	3.800
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	2.000	2.250	2.350
Betriebsgewicht [kg]	4.200	4.610	4.714

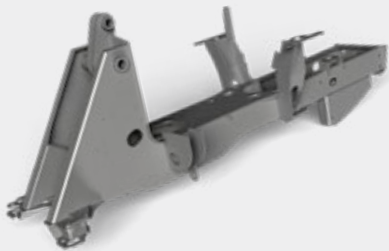
Betriebs- und Leistungsdaten	5075L	5085L	5095L
Motorleistung [kW]	55,4	55,4	55,4
Schaufelinhalt [m³]	0,75	0,85	0,85
Schaufelkipplast [kg]	3.300	3.050	3.150
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	1.900	1.900	2.000
Betriebsgewicht [kg]	4.290	4.693	4.800

Warum teilen was zusammen gehört?

Kramer – Ein einzigartiges System

Die Marke Kramer steht für allradgelenkte Radlader, Teleskopradlader und Teleskoplader mit extremer Wendigkeit, Geländegängigkeit und hoher Effizienz. Dank dem bewährten ungeteilten Fahrzeugrahmen überzeugen die Radlader mit ihrer hohen Standsicherheit.

Durch diesen speziellen Fahrzeugaufbau gibt es keinerlei Schwerpunktverschiebung durch Lenkbewegungen. Aufgrund der Achsschenkellenkung bewegen sich beim Lenken nur die Räder. Somit ist selbst bei engen Kurvenradien, in unebenem Gelände eine maximale Nutzlast und eine hohe Standsicherheit gegeben.



Die Vorteile auf einen Blick

Hohe Standsicherheit

Die Radlader sind mit einem ungeteilten Rahmen konstruiert, der Schwerpunktverschiebungen selbst bei vollem Lenkeinschlag verhindert. Dadurch überzeugen die Fahrzeuge mit hoher Standsicherheit – und das auch in unebenem Gelände.

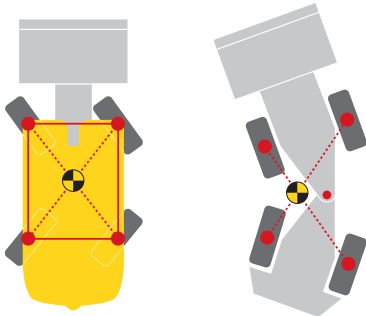
Enorme Wendigkeit

Die Allradlenkung und Lenkeinschläge von jeweils 40 Grad an Vorder- und Hinterachse ermöglichen ein hohes Maß an Wendigkeit. So manches Lenkmanöver wird dadurch überflüssig und Verfahr- und Taktzeiten verkürzen sich.

Konstante Nutzlast

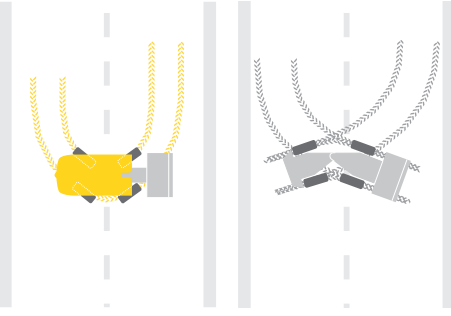
Der ungeteilte Rahmen verhindert, dass sich der Abstand zwischen Kontergewicht und Ladeanlage verändert. Das Resultat: konstante Hebelverhältnisse, die das Arbeiten in allen Lastsituationen sicher machen. Dabei bleibt die Nutzlast unabhängig vom Lenkwinkel immer gleich.

Ungeteilter Rahmen für hohe Standsicherheit ...



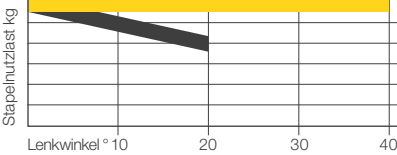
... ohne Schwerpunktverschiebung.

Wenden in einem Zug mit Allradlenkung ...



... statt zeitraubendem Manövrieren mit Knickgelenk.

Konstante Hebelverhältnisse für konstante Nutzlast



■ Kramer
■ Wettbewerb (knickgelenkt)

Flexibilität im Einsatz

Für jede Anwendung die richtige Lenkungsart

Der ungeteilte Fahrzeugrahmen bildet die Grundlage für drei verschiedene Lenkungsarten. Der Nutzen und die Einsatzmöglichkeit eines Radladers werden von seinem Konstruktionsprinzip bestimmt. Die alles entscheidende Rolle spielt dabei das Lenksystem.



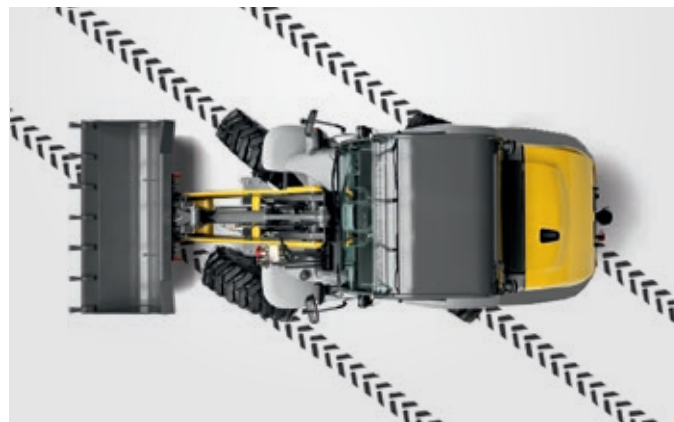
Allradlenkung

- 2 x 40 Grad Lenkeinschlag an Vorder- und Hinterachse sorgen für schnelle Arbeitsspiele
- optimierte Fahrwege
- geringer Platzbedarf



Vorderachslenkung (Option)

- sichere und gewohnte Straßenfahrt bei hoher Geschwindigkeit
- einfache Führung von Sonderanbaugeräten
- gewohntes Lenksystem
- ideal für Anhängerbetrieb



Hundeganglenkung (Option)

- Manövrieren auf engstem Raum
- präzises Positionieren unter engsten Verhältnissen
- Bewegen von Sonderanbaugeräten
- einfaches Wegfahren von Wänden und Gräben



Allradlenkung besonders wendig bei eingeschränkten Platzverhältnissen



Hundeganglenkung für präzise Positionierung



Vorderachslenkung für erhöhte Sicherheit bei schnellen Transportfahrten

Vielfältige Aufgaben

Immer die passenden Anbaugeräte

Ganz egal welche Herausforderung Ihre Anwendung für Sie bereithält: Mit den verschiedenen Anbaugeräten behalten Sie die Lage stets im Griff. Dank des hydraulischen Schnellwechselsystems passen Sie Ihren Kramer Radlader im Handumdrehen jeder Situation an. Standardanbaugeräte können sogar in weniger als 10 Sekunden gewechselt werden.

Welches Anbaugerät Sie benötigen, entscheiden Sie selbst ganz nach Ihrem Bedarf. Mehr zu unseren Anbaugeräten erfahren Sie hier: www.kramer.de/Anbaugeraete



Anbaugeräte-Sortiment

Stapeleinrichtung	Stapeleinrichtung klappbar	Stapeleinrichtung hydraulische Parallelverstellung	Standardschaufel mit Aufreißzähnen
Standardschaufel ohne Aufreißzähne	Greiferschaukel mit Aufreißzähnen	Greiferschaukel ohne Aufreißzähne	Sperrgutschaufel
Seitenschwenschaufel	Hochkippschaufel	Materialschieber	Lasthaken aufsteckbar
Schneeschild Typ A			

Genaue Spezifikationen und Verfügbarkeiten von Anbaugeräten sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter.



Hydraulischer Gerätewechsel - Das Kramer Schnellwechselsystem: An das Anbaugerät heranfahren, das Anbaugerät vom Fahrersitz aus aufnehmen und per Tastschieber am Joystick hydraulisch verriegeln. Der Verriegelungszylinder liegt außerhalb vom Drehpunkt der Schnellwechsellplatte und ist somit nicht im Schmutzbereich.

Starke Arbeitshydraulik

Für präzises Steuern der Ladeanlage

Unterschiedlichste Anbaugeräte an- und abkoppeln, feinfühliges Steuern, rasche Arbeitszyklen und das alles bei niedrigen Geräuschpegel in der Kabine: Die Technik hinter der Arbeitshydraulik unserer Maschinen macht es möglich.

Die Arbeitshydraulik wird von leistungsstarken Zahnradpumpen versorgt, welche schnelle Arbeitszyklen der Ladeanlage gewährleisten und den Betrieb von Sonderanbaugeräten über den 3. Steuerkreis, bei Bedarf mit Dauerfunktion, ermöglichen.

Druckentlastung 3. Steuerkreis:
Einfaches An- und Abkoppeln von Anbaugeräten mit hydraulischen Zusatzfunktionen



Top-Performance der Arbeitshydraulik:

- komfortable Bedienung von Anbaugeräten mit hydraulischen Funktionen über den Joystick
- tausendfach bewährte hydraulische Schnellwechselplatte mit Druckentlastung für den 3. Steuerkreis
- Hydraulikölkühler für den Dauereinsatz im Leistungsbetrieb

Zwei Ladeanlagen

Problemloses Arbeiten mit großen Lasten

Je nach Anforderung stehen zwei verschiedene Ladeanlagen zur Verfügung. Die Standard- und die optional verlängerte Ladeanlage sind beide parallel geführt und gewährleisten eine gleichbleibende Hubkraft sowie eine sichere Bedienung im Materialumschlag. Hierzu gibt es eine hydraulische Schnellwechseleinrichtung von Kramer mit vier großdimensionierten Bolzen, die für maximale Tragkraft sorgt. Des Weiteren ist optional der automatische Laststabilisator erhältlich. Der Laststabilisator dämpft Schwingungen der Ladeanlage und sorgt für optimalen Komfort für Mensch und Maschine. Durch die Automatikfunktion wird der Laststabilisator ab einer Geschwindigkeit von 15 km/h (Transportbetrieb) automatisch zugeschaltet, bzw. unter 13 km/h (Ladebetrieb) automatisch abgeschaltet. Zudem besteht die Möglichkeit, den Laststabilisator für bestimmte Anwendungen dauerhaft zu aktivieren oder zu deaktivieren.



Der Laststabilisator dämpft Schwingungen der Ladeanlage und sorgt für verbesserten Fahrkomfort und erhöhte Fahrsicherheit.

Standard-Ladeanlage (P-Kinematik)



Die parallel geführte Ladeanlage gewährleistet konstante Hubkraft und eine sichere Bedienung im Materialumschlag. Durch den mit 50° hohen Rückkippwinkel und den Auskippwinkel von 45° verliert der Radlader im Schaufeleinsatz auch bei hohem Füllgrad kein Material und ermöglicht ein vollständiges Entleeren der Schaufel.

- genaueres und sicheres Arbeiten möglich
- Lasten werden beim Heben und Senken automatisch im Niveau gehalten
- hohe Hub-Reißkräfte
- exakte Parallelführung über die gesamte Hubhöhe

Verlängerte Ladeanlage (P-Kinematik)



Durch die verlängerte Ladeanlage kann auf spezifische Kundenwünsche noch flexibler eingegangen werden. Es verändern sich unter anderem Reichweite, Nutzlast und Hubhöhe im Vergleich zur Standard-Ladeanlage.

- optimale Sicht auf die Schnellwechseleinrichtung und das Anbaugerät
- erhöhte Hubhöhe und mehr Reichweite
- verlängerte Ladeanlage ist optional erhältlich

Maschinen-Highlights auf einen Blick

Stark in jeder Angelegenheit

Die vorgestellten Modelle von Kramer zeichnen sich durch innovative Technikausstattung und leistungsstarke Motoren mit Abgasstufe V aus. Ein Lasthaken auf der Kippstange sowie eine integrierte visuelle Positionsanzeige für Schaufel und Stapleinrichtung runden die umfangreiche Serienausstattung ab. Überzeugen Sie sich selbst!



Ausstattungen Serie/Option



Komfortabler Arbeitsplatz

Durchdacht bis ins Detail

Vom Fahrersitz bis zum Lenkrad sind alle Details konsequent auf die Bedürfnisse des Fahrers ausgerichtet. Das Ergebnis ist höchster Komfort, optimale Ergonomie und Funktionalität. Zudem bieten die großen Glasflächen dem Fahrer jederzeit freie Sicht auf das Anbaugerät.

Die Kabine ist serienmäßig mit einem Innenspiegel, einer neigungsverstellbaren Lenksäule, einer Heckscheibenheizung sowie auch vier Arbeitsscheinwerfer zur Verbesserung des Sichtfeldes ausgestattet. Mit dem ergonomisch geformten Joystick kann auch an langen Tagen ermüdungsfrei gearbeitet werden. Weitere Zusatzoptionen, wie beispielsweise ein zweistufiger Einstieg sowie ein luftgefederter Fahrersitz mit Sitzheizung, runden das Angebot ab.



Farbcodierung der Schalter:
vier Farben für noch mehr Sicherheit.



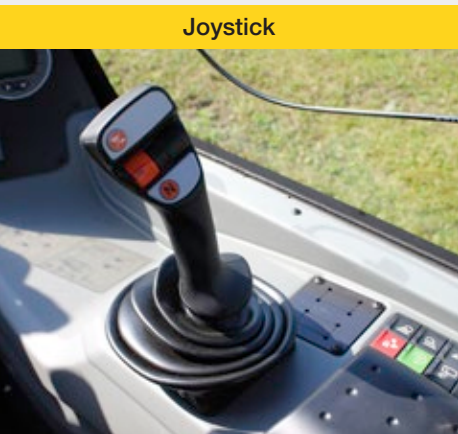
Sehr geräumig und zu allen Seiten perfekte Sichtverhältnisse

Technische Highlights

Einfache Bedienung – Innovatives Kabinendesign



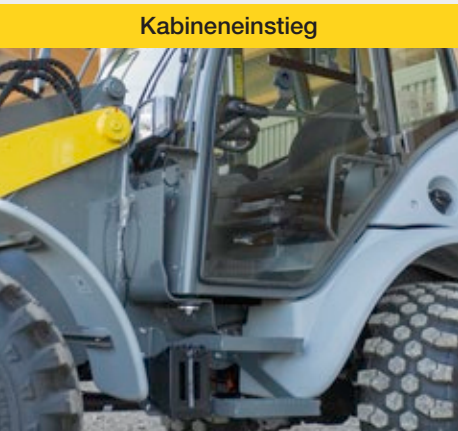
Durch die farblich gekennzeichneten Schalter ist die jeweilige Funktionsgruppe sehr schnell zu erkennen. Rot = Sicherheit, Grün = Hydraulik, Blau = Fahren und Grau = Elektrik. Hierdurch wird dem Fahrer eine bequeme und sichere Bedienung ohne Verwechslungsgefahr gewährleistet. Das Ergebnis ist eine erhöhte Arbeitseffizienz.



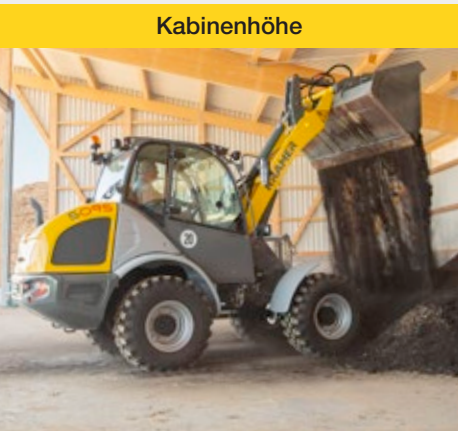
Der ergonomisch geformte Joystick ist in die Armlehne fest integriert und ermöglicht ein feinfühliges und präzises Steuern der Maschine. Zur Erhöhung des Komforts ist die Fahrstufenwahl direkt auf dem Joystick vorhanden. Somit ist ein schnelleres Umschalten zwischen den zwei Fahrstufen möglich.



Die zentrale Sitzposition in Verbindung mit den großen Glasflächen bieten eine 360°-Rundumsicht. Die besonders übersichtliche Bauweise und die Sitzposition des Fahrers vermeiden „tote Winkel“. Auch nach hinten ist alles einsehbar. Die hochgezogene Frontscheibe erlaubt auch bei angehobener Ladeanlage noch eine perfekte Sicht auf das Anbaugerät.



Die Fahrerkabine ist über den großzügig gestalteten Einstiegsbereich zu erreichen. Um dem Fahrer ein noch komfortableres Einsteigen zu ermöglichen ist optional ein zweistufiger Einstieg erhältlich. Des Weiteren befinden sich die Haltegriffe in einer ergonomisch günstigen Position.



Durch die kompakte und niedrige Bauweise der Radlader von unter 2,50 Metern, sind die Maschinen auch auf beengten Baustellen ideal einsetzbar. Die Maschinen haben mit ihrer Bauweise beste Voraussetzungen für niedrige Einfahrtshöhen.



Der ausführliche Serienumfang beinhaltet u. a. die neigungsverstellbare Lenksäule, die individuell einstellbar ist. Des Weiteren bieten der Innenspiegel und die vier Arbeitsscheinwerfer ein optimales Sichtfeld. Optional kann das Fahrzeug mit einem luftgefederten Fahrersitz mit Lendenwirbelsäulensstütze und Sitzheizung ausgestattet werden.

Leistungsstarke Motoren

Effizient und wirtschaftlich

Auf die strengen Abgasnormen sind Sie mit den Motoren der Kramer Radlader bestens vorbereitet. Neben der modernen Abgastechnik bietet der Motor auch eine hohe Leistungsfähigkeit.

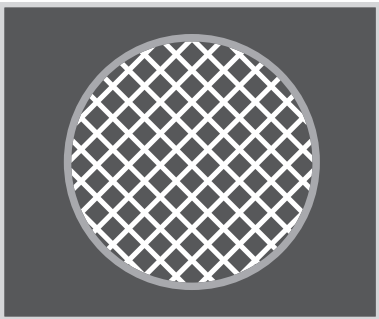
Der verbaute 55,4 kW Kohler Motor verfügt über einen Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) und Dieselpartikelfilter (DPF) und erfüllt die Abgasstufe V. Der Motor bringt volle Leistung trotz niedriger Drehzahl und bietet einen hohen Drehmomentanstieg. Des Weiteren bietet der Hersteller eine Gewährleistung von 4 Jahren bzw. 4.000 Stunden auf den Motor.

Top-Performance des Motors:

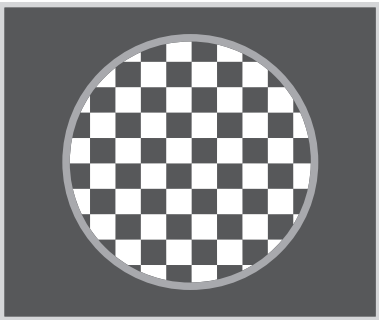
- drehmomentstarke und sparsame Motoren von Kohler mit Abgasstufe V
- modernste Abgasnachbehandlung mit DOC + DPF
- 4 Jahre / 4.000 Stunden Gewährleistung

Übersicht Motoren	5075	5085	5095
Motorhersteller	Kohler	Kohler	Kohler
Leistung [kw/PS]	55,4/74	55,4/74	55,4/74
Abgasnachbehandlungssystem	DOC+DPF	DOC+DPF	DOC+DPF
Abgasstufe (EU-Abgasnorm)	Stufe V	Stufe V	Stufe V

Abgas-Nachbehandlungssysteme



Diesel-Oxidationskatalysator (DOC)
Bei vielen PKWs und LKWs werden heutzutage Katalysatoren zur Verringerung von Emissionen verwendet. Der Diesel-Oxidationskatalysator hat die gleiche Funktionsweise. Ohne Bewegung mechanischer Teile löst er chemische Reaktionen aus, durch die Emissionen verringert werden.

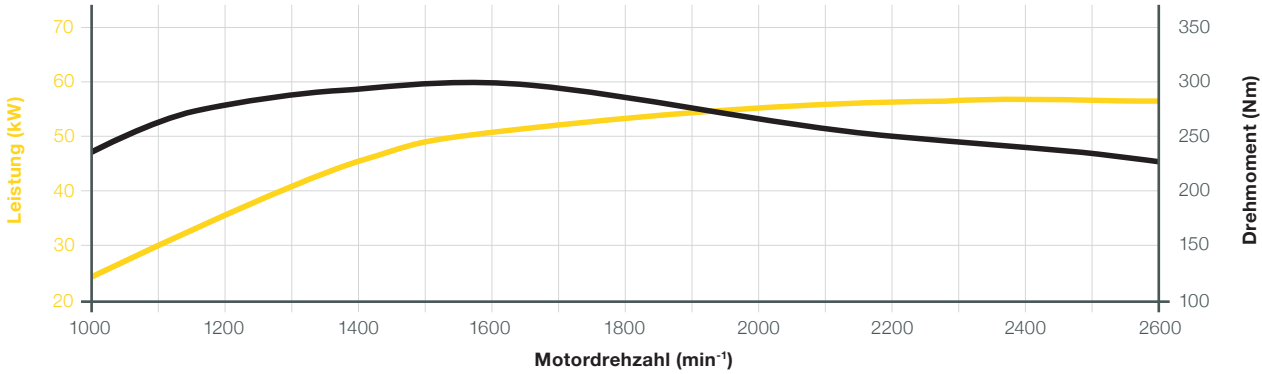


Diesel-Partikelfilter (DPF)
Der Diesel-Partikelfilter wird in Verbindung mit einem Oxidationskatalysator eingesetzt, um einen Großteil der Stickoxide, Rußpartikel und unverbrannten Kohlenwasserstoffe aus verbranntem Dieseldieselkraftstoff zu entfernen. Der Diesel-Partikelfilter enthält eine poröse Wabenstruktur, die den Ruß bei seinem Durchlauf auffängt. Wenn sich der Ruß in bestimmtem Umfang angehäuft hat, löst das elektronische System der Maschine Kraftstoffeinspritzungen aus, die unverbrannten Kraftstoff in den Oxidationskatalysator, der vor dem Filter platziert ist, gelangen lassen. Dort löst er eine exotherme Reaktion aus, die die Abgase so stark erhitzt, dass der Ruß im Diesel-Partikelfilter verbrannt wird. Dieser Vorgang ist auch als Regeneration bekannt.



Optimale Laufruhe: Sparsame und kraftvolle Motoren in allen Kramer Modellen.

Leistungskurve Kohler KDI 2504 TCR; 55,4 kW; Stufe V



Stufenlose Kraftübertragung

Reduzierter Kraftstoffverbrauch

Ein leistungsstarker Antrieb plus durchdachte Sicherheits- und Komfortfunktionen – mit dieser Kombination punkten die Kramer Radlader unterwegs sowie auf der Baustelle.

Das stufenlos regelbare Axialkolbengetriebe sorgt für ein durchzugstarkes, stufenloses Fahrverhalten mit einer Fahrgeschwindigkeit von 0-20 km/h. Durch die stufenlose Kraftübertragung ist ein feinfühliges Steuern der Maschine sowie Positionieren bei dem Materialhandling möglich. Optional sind die Radlader mit einem stufenlosen Schnellgang von 0-30 km/h ausgestattet. Mit dem Schnellgang können Überführungsfahrten rascher durchgeführt und Zeiten eingespart werden.



Top-Performance des Fahrantriebs:

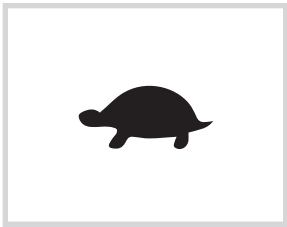
- maximale Schub- bzw. Zugkraft in allen Fahr- und Arbeitssituationen
- Smart Driving - reduzierter Kraftstoffverbrauch
- feinfühlig, elektronisch geregelter Fahrtrieb
- Constant Speed Drive (CSD) mit Memory Funktion
- 100 % zuschaltbare Differentialsperre in der Vorderachse für stets maximale Traktion



CSD - konstante Fahrgeschwindigkeit: Unterstützt die Einhaltung einer eingestellten Geschwindigkeit insbesondere beim Führen von Anbaugeräten, bei denen eine gleichbleibende Geschwindigkeit zur korrekten Ausführung des Arbeitsvorganges notwendig ist, zum Beispiel: Schneefrässchleuder, Kehrmaschine oder Mulchgerät.

Zwei frei wählbare Fahrstufen

Die Fahrstufen können während der Fahrt einfach gewechselt werden. Der Wechsel erfolgt komfortabel über einen Schalter am Joystick. Das Symbol wird sofort in der zentralen Digitalanzeige angezeigt.

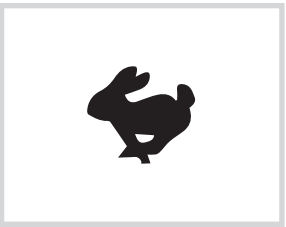


Schildkröte: 0 - 7 km/h

Verfügbar mit

- Hydrostat

* Schnellläufer



Hase: 0 - 20 (30 km/h)*

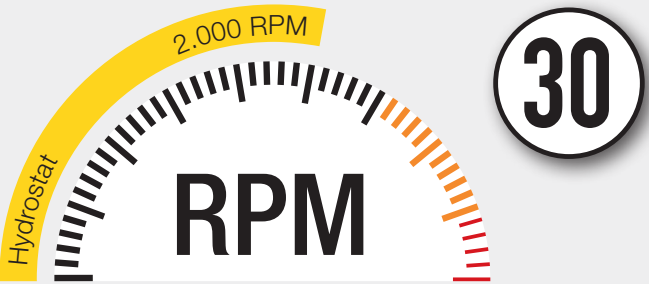
Verfügbar mit

- Hydrostat

(Höchstgeschwindigkeit 20 oder 30 km/h)

Smart Driving - Drehzahlabsenkung

Die intelligente Motordrehzahlreduzierung „Smart Driving“ passt die Motordrehzahl beim Erreichen der Maximalgeschwindigkeit an die Leistungsanforderungen des Fahrtriebs an. Dadurch wird die Geräuscentwicklung, der Kraftstoffverbrauch sowie die Belastung einzelner Bauteile minimiert. Die Dieselmotordrehzahl kann abhängig von der ausgewählten Geschwindigkeitsvariante auf bis zu 2.000 U/min reduziert werden.



Reifenprofil-Sortiment



- hohe Laufleistung
- hohe Traktion
- hohe Mobilität auf nachgiebigen Böden
- gute Selbstreinigung

Baumaschinenprofil - Mitas Diagonalreifen



- gute Laufruhe bei Straßenfahrt
- gutes Widerstandsvermögen
- gut geeignet bei Sand und Kies
- hohe Traktion

Kommunalprofil - Alliance Radialreifen



- gute Selbstreinigung
- optimal für lehmige Böden
- hohe Traktion
- hohe Laufleistung

Traktionsprofil - Michelin Radialreifen



- gutes Widerstandsvermögen
- gute Laufruhe bei Straßenfahrt
- hohe Traktion
- für Einsätze auf und abseits der Straße

Mehrzweckprofil - Dunlop Radialreifen



- gute Spurführung
- hohe Fahrsicherheit
- gute Selbstreinigung
- hohe Laufleistung

Traktionsprofil - Mitas Radialreifen



- hohe Tragfähigkeit
- hohe Traktion
- hervorragende Stabilität und verbesserter Fahrkomfort
- hohe Laufruhe

Mehrzweckprofil - Michelin Radialreifen



- gute Winterdiensttauglichkeit
- hohe Laufleistung
- geräuschoptimiert
- für Einsätze auf und abseits der Straße

Kommunalprofil - Continental Radialreifen

Die richtige Bereifung eines Radladers spielt im Einsatz eine wichtige Rolle. Genaue Spezifikationen und Verfügbarkeiten der Reifen sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter.



Top-Performance

Umfangreiche Serienausstattung

- Kabine: Innenspiegel für Kabine, neigungsverstellbare Lenksäule, Joystick, vier Arbeitsscheinwerfer, Heckscheibenheizung
- Visuelle Positionsanzeige für Schaufel und Stapelrichtung
- Lasthaken auf der Kippstange
- Schmierleitung Pendelbolzen
- u. v. m.

Optionsvielfalt

- Vorderachs- und Hundeganglenkung
- Kabine: Luftgederter Sitz, Canopy Variante mit Heckscheibenheizung
- Zentrale Schmierleiste
- Reifen: Michelin 400/ 70 R18 Bibload, Michelin 340/80 R18 XMCL - Traktionsprofil
- u. v. m.

Arbeitshydraulik

- komfortable Bedienung von Anbaugeräten mit hydraulischen Funktionen über den Joystick
- tausendfach bewährte hydraulische Schnellwechselplatte mit Druckentlastung für den 3. Steuerkreis
- Hydraulikölkühler für den Dauereinsatz im Leistungsbetrieb

Motor

- drehmomentstarke und sparsame Motoren von Kohler mit Abgasstufe V
- modernste Abgasnachbehandlung mit DOC + DPF
- 4 Jahre bzw. 4.000 Stunden Gewährleistung

Fahrانtrieb

- maximale Schub- bzw. Zugkraft in allen Fahr- und Arbeitssituationen
- Smart Driving - reduzierter Kraftstoffverbrauch
- feinfühlig, elektronisch geregelter Fahrانtrieb
- Constant Speed Drive (CSD) mit Memory Funktion
- 100% zuschaltbare Differentialsperre in der Vorderachse für stets maximale Traktion

Technische Daten

Motor	Einheit	5075	5085	5095
Fabrikat	–	Kohler	Kohler	Kohler
Typ/Bauart	–	KDI 2504 TCR	KDI 2504 TCR	KDI 2504 TCR
Leistung	kW	55,4	55,4	55,4
Drehmoment max.	Nm bei U/min	300 bei 1500	300 bei 1500	300 bei 1500
Hubraum	cm³	2.482	2.482	2.482
Abgasstufe	–	EU Stufe V	EU Stufe V	EU Stufe V
Kraftübertragung		Einheit		
Fahrانtrieb	–	stufenlos regelbares hydrostatisches Axialkolbengetriebe		
Geschwindigkeit	km/h	20 (Serie) 30 (Option)	20 (Serie) 30 (Option)	20 (Serie) 30 (Option)
Achsen	–	Planetenlenkachsen		
Gesamtpendelwinkel	°	22	22	22
Differentialsperre	%	100% VA	100% VA	100% VA
Betriebsbremse	–	hydraulische Scheibenbremse		
Feststellbremse	–	mechanische Scheibenbremse		
Standardbereifung	–	340/80-18 (12,5-18)	340/80-20 (12,5-20)	340/80-20 (12,5-20)
Lenk-und Arbeitshydraulik		Einheit		
Funktionsweise Lenkung	–	Hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften Vorderachslenkung (Option), Hundegang (Option)		
Funktionsweise Arbeitshydraulik	–	Zahnradpumpe		
Lenkpumpe	–	Hydraulikpumpe über Prioritätsventil		
Lenkzylinder	–	ein Lenkzylinder pro Achse		
Lenkeinschlag max.	°	2 x 40	2 x 40	2 x 40
Arbeitspumpe	cm³/U	32	32	32
Max. Förderleistung Pumpe	l/min	68,4	68,4	68,4
Max. Förderleistung Pumpe optional	l/min	-	-	-
Max. Druck	bar	240	240	240
Schnellwechselsystem	–	Kramer		
Vorsteuerung	–	mechanisch		
Vorsteuerung 3. Steuerkreis	–	proportional		

Technische Daten

Kinematik	Einheit	5075	5085	5095
Bauart	–	P-Kinematik	P-Kinematik	P-Kinematik
Hubkraftbrechnung nach ISO 14397-2 mechansch/hydraulisch	kN	30,1/33,8	35,4/42,9	34,8/42,8
Reißkraftberechnung nach ISO 14397-2	kN	30,5	42,7	41,1
Hubzylinder heben/senken	s	4,2/2,5	6,0/4,0	6,0/4,0
Kippzylinder einkippen/auskippen (obere Position Ladeanlage)	s	2,0/2,6	2,7/3,3	2,7/3,3
Rück- und Auskippwinkel	°	50/44	50/41	50/41
Kipplast (Standardschaufel) erforderlich/tatsächlich	kg	2.700/3.400	3.060/3.700	3.420/3.800
Kipplast (Stapeleinrichtung)	kg	2.500	2.800	2.900
Nutzlast (Standardschaufel)	kg	1.350	1.530	1.710
Füllmengen		Einheit		
Kraftstofftank	l	75	75	75
Hydrauliktank	l	50	50	50
DEF Tank	l	-	-	-
Elektrische Anlage		Einheit		
Betriebsspannung	V	12	12	12
Batterie/Lichtmaschine	Ah/A	100/100	100/100	100/100
Anlasser	kW	2,2	2,2	2,2
Geräuschemissionen*		Einheit		
Gemessener Wert	dB(A)	99,9	99,9	99,9
Garantierter Wert	dB(A)	101	101	101
Geräuschepegel am Fahrerohr	dB(A)	78	78	78
Vibrationen**		Einheit		
Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße	m/s²	< 2,5 m/s² (< 8.2 feet/s²)		
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper	m/s²	< 0,5 m/s² (< 1.64 feet/s²)*** 1,28 m/s² (4.19 feet/s²)****		

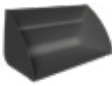
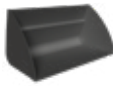
* Information: Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 474 und der Richtlinie 2000/14/EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.

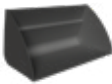
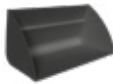
** Messunsicherheiten wie in ISO/TR 25398:2006 angegeben. Bitte unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen.

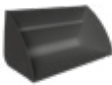
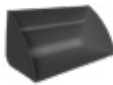
*** auf ebenem und befestigten Untergrund bei entsprechender Fahrweise

**** Einsatz in der Gewinnung unter harten Umweltbedingungen

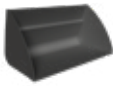
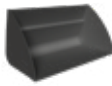
Technische Daten

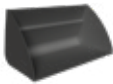
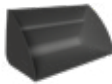
5075: Standard-Ladeanlage	Einheit	Standard mit Aufreißzähne	Schüttgut	Schüttgut	Greiferschaukel mit Aufreißzähne	Seitenschwenk	Hochkippen
							
Schaufelinhalt	m³	0,75	1,05	1,15	0,65	0,75	1,06
Materialdichte	t/m³	1,80	1,40	1,20	1,80	1,60	1,20
Gesamtlänge	mm	5.120	5.150	5.140	5.243	5.190	5.360
Schaufelbreite	mm	1.850	2.050	2.150	1.750	1.844	1.850
Schaufeldrehpunkt	mm	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100
Überladehöhe	mm	2.950	2.880	2.910	2.860	2.910	3.660
Schütthöhe	mm	2.400	2.290	2.300	2.340	2.250	3.600
Schüttweite	mm	700	710	750	640	930	1.110
Schürftiefe	mm	50	130	90	120	50	50
Betriebsgewicht	kg	4.200	4.299	4.323	4.385	4.393	4.426

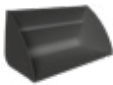
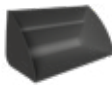
5085: Standard-Ladeanlage	Einheit	Standard mit Aufreißzähne	Schüttgut	Schüttgut	Greiferschaukel mit Aufreißzähne	Seitenschwenk	Hochkippen
							
Schaufelinhalt	m³	0,85	1,15	1,30	0,75	0,75	0,87
Materialdichte	t/m³	1,80	1,40	1,20	1,80	1,80	1,60
Gesamtlänge	mm	5.270	5.260	5.330	5.360	5.300	5.400
Schaufelbreite	mm	1.950	2.150	2.150	1.850	1.844	1.850
Schaufeldrehpunkt	mm	3.350	3.350	3.350	3.350	3.350	3.350
Überladehöhe	mm	3.210	3.160	3.170	3.120	3.150	3.900
Schütthöhe	mm	2.680	2.580	2.500	2.600	2.530	3.840
Schüttweite	mm	580	630	710	530	820	860
Schürftiefe	mm	50	75	75	110	80	35
Betriebsgewicht	kg	4.610	4.720	4.725	4.798	4.790	4.775

5095: Standard-Ladeanlage	Einheit	Standard mit Aufreißzähne	Schüttgut	Schüttgut	Greiferschaukel mit Aufreißzähne	Seitenschwenk	Hochkippen
							
Schaufelinhalt	m³	0,85	1,15	1,30	0,85	0,75	1,06
Materialdichte	t/m³	1,80	1,40	1,20	1,80	1,80	1,40
Gesamtlänge	mm	5.270	5.260	5.330	5.370	5.300	5.490
Schaufelbreite	mm	1.950	2.150	2.150	1.950	1.844	1.850
Schaufeldrehpunkt	mm	3.350	3.350	3.350	3.350	3.350	3.350
Überladehöhe	mm	3.210	3.160	3.170	3.120	3.150	3.910
Schütthöhe	mm	2.680	2.580	2.500	2.590	2.530	3.850
Schüttweite	mm	580	630	710	540	820	960
Schürftiefe	mm	50	75	75	110	80	35
Betriebsgewicht	kg	4.714	4.821	4.826	4.905	4.891	4.924

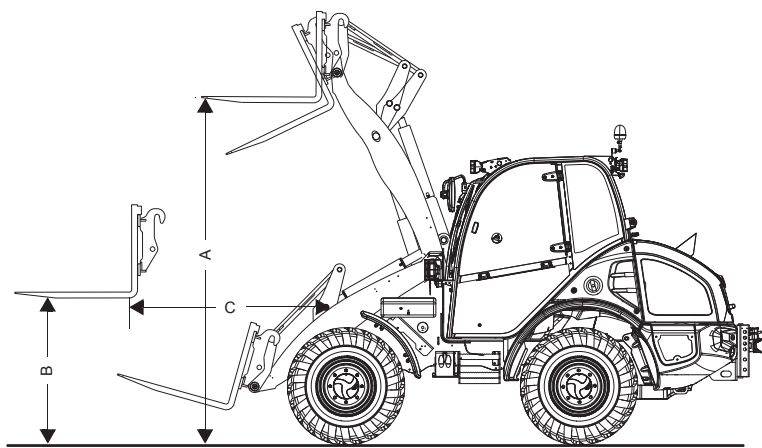
Technische Daten

5075L: Verlängerte Ladeanlage	Einheit	Standard mit Aufreißzähne	Schüttgut	Schüttgut	Greiferschaukel mit Aufreißzähne	Seitenschwenk	Hochkippen
							
Schaufelinhalt	m³	0,75	1,05	1,15	0,65	0,55	1,06
Materialdichte	t/m³	1,80	1,20	1,20	1,80	1,80	1,00
Gesamtlänge	mm	5.280	5.210	5.270	5.405	5.250	5.360
Schaufelbreite	mm	1.850	2.050	2.150	1.750	1.750	1.850
Schaufeldrehpunkt	mm	3.250	3.250	3.250	3.250	3.250	3.250
Überladehöhe	mm	3.100	3.030	3.060	3.030	3.170	3.880
Schütthöhe	mm	2.560	2.440	2.450	2.490	2.600	3.830
Schüttweite	mm	680	700	740	630	800	890
Schürftiefe	mm	70	130	94	130	70	60
Betriebsgewicht	kg	4.290	4.389	4.413	4.475	4.400	4.516

5085L: Verlängerte Ladeanlage	Einheit	Standard mit Aufreißzähne	Schüttgut	Schüttgut	Greiferschaukel mit Aufreißzähne	Seitenschwenk	Hochkippen
							
Schaufelinhalt	m³	0,85	1,15	1,30	0,65	0,55	0,87
Materialdichte	t/m³	1,60	1,00	1,00	1,80	1,80	1,20
Gesamtlänge	mm	5.580	5.560	5.630	5.660	5.530	5.700
Schaufelbreite	mm	1.950	2.150	2.150	1.750	1.750	1.850
Schaufeldrehpunkt	mm	3.499	3.499	3.499	3.499	3.499	3.499
Überladehöhe	mm	3.360	3.320	3.320	3.270	3.350	4.020
Schütthöhe	mm	2.820	2.720	2.650	2.750	2.750	3.980
Schüttweite	mm	790	840	920	740	970	1.090
Schürftiefe	mm	50	90	90	120	50	35
Betriebsgewicht	kg	4.693	4.803	4.808	4.865	4.790	4.858

5095L: Verlängerte Ladeanlage	Einheit	Standard mit Aufreißzähne	Schüttgut	Schüttgut	Greiferschaukel mit Aufreißzähne	Seitenschwenk	Hochkippen
							
Schaufelinhalt	m³	0,85	1,15	1,30	0,75	0,55	0,87
Materialdichte	t/m³	1,60	1,20	1,00	1,60	1,80	1,20
Gesamtlänge	mm	5.580	5.560	5.630	5.660	5.530	5.700
Schaufelbreite	mm	1.950	2.150	2.150	1.850	1.750	1.850
Schaufeldrehpunkt	mm	3.499	3.499	3.499	3.499	3.499	3.499
Überladehöhe	mm	3.360	3.320	3.320	3.270	3.350	4.020
Schütthöhe	mm	2.820	2.720	2.650	2.750	2.750	3.980
Schüttweite	mm	790	840	920	740	970	1.090
Schürftiefe	mm	50	90	90	110	50	35
Betriebsgewicht	kg	4.800	4.910	4.915	4.988	4.897	4.965

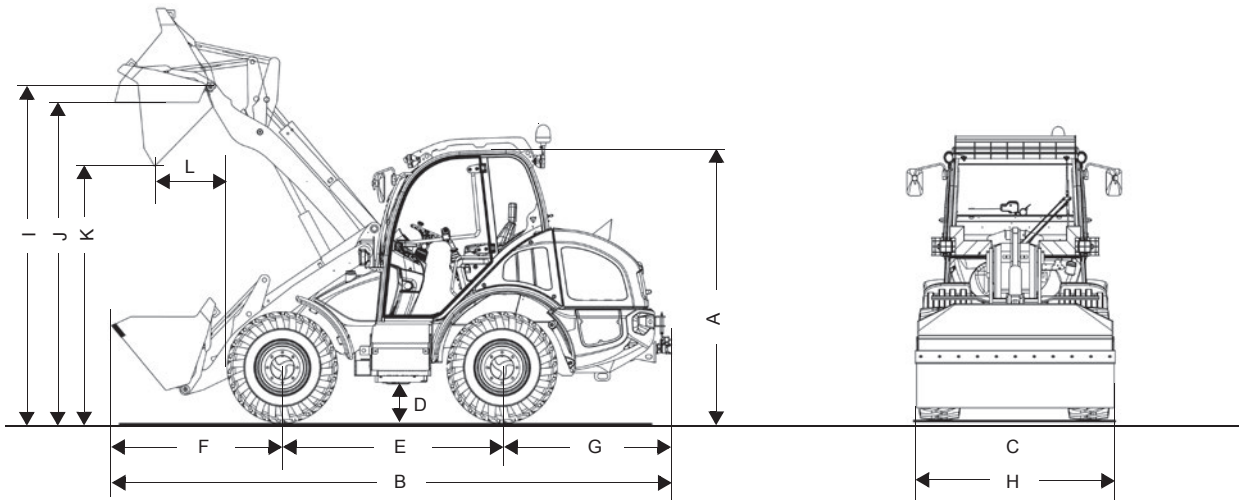
Abmessungen



Stapeleinrichtung (Lastschwerpunkt 500 mm)		Einheit	5075	5085	5095
-	Breite Gabelträger	mm	1.200	1.200	1.200
-	Länge Gabelzinken	mm	1.000	1.000	1.000
-	Kipplast Stapeleinrichtung	kg	2.500	2.800	2.900
-	Stapelnutzlast S=1,25	kg	2.000	2.250	2.350
-	Stapelnutzlast S=1,67	kg	1.500	1.650	1.750
A	Stapelhöhe	mm	2.840	3.150	3.150
B	Hubhöhe, Hubgerüst waagrecht	mm	1.250	1.260	1.260
-	Schürftiefe	mm	125	109	109
-	Reichweite am Boden	mm	690	770	770
C	Reichweite Hubgerüst waagrecht	mm	1.090	1.170	1.170
-	Reichweite bei max. Höhe	mm	370	230	230

Stapeleinrichtung (Lastschwerpunkt 500 mm)		Einheit	5075L	5085L	5095L
-	Breite Gabelträger	mm	1.200	1.200	1.200
-	Länge Gabelzinken	mm	1.000	1.000	1.000
-	Kipplast Stapeleinrichtung	kg	2.375	2.400	2.500
-	Stapelnutzlast S=1,25	kg	1.900	1.900	2.000
-	Stapelnutzlast S=1,67	kg	1.400	1.400	1.450
A	Stapelhöhe	mm	2.990	3.240	3.290
B	Hubhöhe, Hubgerüst waagrecht	mm	1.260	1.260	1.260
-	Schürftiefe	mm	125	110	110
-	Reichweite am Boden	mm	810	1.090	1.090
C	Reichweite Hubgerüst waagrecht	mm	1.200	1.430	1.430
-	Reichweite bei max. Höhe	mm	360	400	400

Abmessungen



Standardausrüstung mit Standardschaufel		Einheit	5075	5085	5095
A	Höhe	mm	2.450	2.480	2.480
B	Länge*	mm	4.490	4.640	4.640
C	Breite*	mm	1.740	1.740	1.740
D	Bodenfreiheit	mm	300	330	330
E	Radstand	mm	2.020	2.020	2.020
F	Mitte Vorderachse bis Zahnspitze	mm	1.730	1.860	1.860
G	Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende	mm	1.490	1.490	1.490
H	Schaufelbreite	mm	1.850	1.950	1.950
I	Schaufeldrehpunkt	mm	3.100	3.350	3.350
J	Überladehöhe	mm	2.950	3.210	3.210
K	Schütthöhe	mm	2.400	2.680	2.680
L	Schüttweite	mm	700	580	580
-	Stapelhöhe	mm	2.840	3.150	3.150
-	Wenderadius (über Reifen)	mm	2.840	2.840	2.840

Standardausrüstung mit Standardschaufel		Einheit	5075L	5085L	5095L
A	Höhe	mm	2.450	2.480	2.480
B	Länge*	mm	4.640	4.920	4.920
C	Breite*	mm	1.740	1.740	1.740
D	Bodenfreiheit	mm	300	330	330
E	Radstand	mm	2.020	2.020	2.020
F	Mitte Vorderachse bis Zahnspitze	mm	1.890	2.190	2.190
G	Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende	mm	1.490	1.490	1.490
H	Schaufelbreite	mm	1.850	1.850	1.850
I	Schaufeldrehpunkt	mm	3.250	3.499	3.499
J	Überladehöhe	mm	3.100	3.360	3.360
K	Schütthöhe	mm	2.560	2.820	2.820
L	Schüttweite	mm	680	790	790
-	Stapelhöhe	mm	2.990	3.240	3.290
-	Wenderadius (über Reifen)	mm	2.840	2.840	2.840

* ohne Anbaugerät



Radlader

Schaufelinhalt: 0,35 - 1,80 m³



Teleskopradlader

Schaufelinhalt: 0,65 - 1,45 m³



Teleskoplader

Nutzlast: 1.200 - 5.500 kg

Service, der sich sehen lassen kann

Konzentrieren Sie sich auf Ihr Tagesgeschäft – mit unseren umfangreichen Dienstleistungen kümmern wir uns um den Rest. Denn wenn Sie uns brauchen, sind wir für Sie da: kompetent, schnell und bei Bedarf auch direkt vor Ort.



Reparatur & Wartung



Academy



Telematik



Versicherung



Ersatzteile



Finanzierung



KC.EMEA.10201.V04.DE