

ATLAS

SINCE 1919

ROBUST. PRÄZISE. WIRTSCHAFTLICH.



RAUPENBAGGER

6 MODELLE - 18-36 TONNEN

WWW.ATLASGMBH.COM

ATLAS – BAUMASCHINENHERSTELLER MIT TRADITION

Von Mensch zu Mensch

Als Hinrich Weyhausen im Jahre 1919 begann, Bau- und Landmaschinen zu verkaufen, stellte er fest, dass es die Geräte, die seine Kunden eigentlich brauchten, nicht gab. Also hörte er ihnen genau zu und begann, die Maschinen selbst zu bauen – exakt nach den Bedürfnissen der Menschen, die seine Maschinen jeden Tag im Einsatz hatten. Er leistete Pionierarbeit aus Leidenschaft unter dem Markennamen ATLAS®. Sein Hauptaugenmerk lag dabei immer auf dem Nutzen der Maschinen. Und in Bezug auf dieses Ideal hat sich bis heute bei uns nichts geändert.




**Atlas macht Sie stark mit
ausgezeichneten Produkten
und umfassendem Service.**



Mit hochmotivierten Mitarbeitern, großem Engagement und viel Erfahrung entwickelt die ATLAS GmbH erfolgreiche Kran- und Baggertechnik. Eine Vielzahl von Kunden, Konstrukteuren und Spezialisten auf der ganzen Welt haben dazu ihren Beitrag geleistet. Das Ergebnis sind robuste Geräte, die es Ihnen möglich machen, effizienter und sicherer zu arbeiten als jemals zuvor.

Im gleichen Maß wie unser Knowhow wuchs auch unser Händler- und Servicenetz weltweit. Daher können wir – damals wie heute – garantieren, dass wir immer direkt vor Ort sind, wenn Sie uns brauchen.



Atlas produziert eine breite Palette von Geräten für die Bau-, Bahn-, Materialumschlag- und Infrastrukturindustrie. Weitere Informationen zu Atlas finden Sie unter www.atlasgmbh.com.

BAU



TRANSPORT



INFRASTRUKTUR



RECYCLING



KUNDENZUFRIEDENHEIT STEHT BEI UNS AN OBERSTER STELLE!

WIR ENGAGIEREN UNS DAFÜR,

unsere Kunden mit Produkten und Service auf höchstem Qualitätsniveau zu versorgen.

QUALITÄTSSTANDARDS UND KUNDENZUFRIEDENHEIT

werden in Form von Serviceleistung, Zuverlässigkeit, Relevanz und Pünktlichkeit gemessen.

UNSERE FIRMENPHILOSOPHIE, ZIELE UND PLANUNG

sind auf nachhaltige Ablaufverbesserung ausgerichtet, um auf dieser Grundlage unsere Wettbewerbsposition zu stärken und die Produktqualität und Servicestandards zu verbessern.

QUALITÄTSSTANDARDS UND KUNDENZUFRIEDENHEIT

werden an der Produktleistung und Zuverlässigkeit gemessen.

LIEFERPROGRAMM

- 160LC
- 190LC
- 225LC
- 240LC
- 260LC
- 340LC
- 175LCsr
- 215LCsr



**UMFANGREICHES HÄNDLERNETZ
HERVORRAGENDER SERVICE
KUNDENORIENTIERT**



EXZELLENT KONTROLLE & SICHTVERHÄLTNISSE

BESONDERS EFFEKTIVE AUSLEGERBAUWEISE

Extrem leichte und enorm robuste
Ausleger.

LIFT- ODER VARIO- KABINE ODER STARRE HOCHGESETZTE KABINE FÜR BESTE SICHTVERHÄLTNISSE

ZWECKMÄSSIGE UND GERÄUMIGE KABINE

Das Design ist an Ihre Bedürfnisse angepasst.

SERIENMÄSSIGE KLIMAAUTOMATIK

LANGLEBIGER UND KOMFORTABLER

Neuer Atlas-Fahrersitz.

INTELLIGENTE HYDRAULIK

Für höhere Produktivität und perfekte Steuerung:

- Unser intelligentes Hydraulikmanagement ermöglicht lastunabhängiges Überlagern der Arbeitsbewegungen.
- Das feinfühliges Hydrauliksystem ist perfekt auf alle Arbeitsabläufe abgestimmt.

IDEALE GEWICHTSVERTEILUNG

- Schnelle Arbeitsspiele und ermüdungsfreies Arbeiten.
- Perfekte Gewichtsregulierung durch quer eingebauten Motor.
- Durch die optimale Positionierung des Oberwagens erreichen wir sehr große Hublasten und sehr gute Grabtiefen.



NEUE TIER 4 FINAL MOTOREN

Dynamische Leistung, sparsamer Kraftstoffverbrauch, niedrige Abgasemissionen und geringer Wartungsbedarf – bereit für die extremsten Arbeitsbedingungen.



Atlas baut seine Raupenbagger speziell für die schwierigsten Einsatzorte. Infolgedessen sind die Maschinen sehr robust und halten den schlechtmöglichsten Arbeitsbedingungen stand.

Hochfeste Materialien, hohe Produktivität und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis sparen künftig Zeit und Geld.

NEUES LEISERES ABGASSYSTEM

erfüllt EU Stage IV / US EPA Tier 4



IMMER ABGESICHERT

Neues Kamera System mit integriertem TFT-Monitor.



VERBESSERTE LUFTANSAUGUNG

zur Optimierung der Motorleistung.



NEUES ATTRAKTIVES GEGENGEWICHT

Design und bessere Gewichtsverteilung.



LIFT- UND VARIO-KABINEN-SYSTEME

zur Sicherstellung perfekter Sichtverhältnisse und Sicherheit.

TIER 4 FINAL MOTOR



**LEISTUNGSSPEKTRUM JE NACH RAUPENBAGGER:
80-180KW BEI 1800 U/MIN.
4- ODER 6-ZYLINDER-
DIESELMOTOREN**



GUT FÜR IHRE ARBEIT:

- Wassergekühlte 4- oder 6-Zylinder-Reihenmotoren mit Turbolader, Ladeluftkühlung und gekühlter Abgasrückgewinnung.
- Motor- und Abgasnachbehandlung (EAT) sind an einen optimalen Wirkungsgrad des gesamten Systems angepasst und garantieren daher minimale Kraftstoff- und Gesamtbetriebskosten.
- Die leistungsfähige DEUTZ Common-Rail (DCR®) Einspritzanlage und die elektronische Motorsteuerung (EMR 4), die intelligent mit dem Antriebsmanagement verlinkt ist, garantieren optimale Motorleistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch.

GUT FÜR DIE UMWELT:

▪ DEUTZ TCD 4.1 L4, DEUTZ TCD 6.1 L6

Alle Motoren, die die EU Stufe IV / US EPA Tier 4 Emissionsstandards mit DVERT® Partikelfilter (DPF / SCR) erfüllen.

▪ CUMMINS Motoren:

Der QSB6.7 erzielt diese sehr niedrigen Abgaswerte durch den Einsatz gekühlter Abgasrückführung (EGR) und Cummins Partikelfilter. Beide Systeme wurden speziell für industrielle Einsätze entwickelt und erbringen erstklassige Leistung und Langlebigkeit, auf die Sie sich verlassen können (DOC/SCR).



- Die verbesserte CUMMINS Hochdruck-Common-Rail (HPCR) Kraftstoffanlage garantiert sauberere und effizientere Verbrennung; dies führt zu einer Kraftstoffersparnis von bis zu 5 Prozent, ohne dass dabei die Leistung beeinträchtigt wird.
- Enorme Leistungsdichte bei sehr niedrigen Motordrehzahlen und kompakter Ausführung.
- Zusammengefasst für die neue Abgasnorm COM 3 B / US EPA Tier 4i: Kraftstoffersparnisse von zum Teil mehr als 10 Prozent gegenüber Tier 3 kombiniert mit verringerten Abgasemissionen und besserer Leistung.

GUT FÜR IHREN KOMFORT UND IHRE NERVEN



- Lange Ölwechselintervalle und einfacher Wechsel der Motorflüssigkeiten senken die laufenden Kosten und erhöhen die Verfügbarkeit des Maschinenparks.
- Motorregler, der das Display mit Betriebs- und Wartungsdaten versorgt.
- Besonders leiser Motor.
- Leistungsfähige Ersatzteillogistik und einfache Montage.

Niedrigste Betriebskosten – Der geringere Wartungsaufwand, lange Wartungsintervalle und die beste Kraftstoffeffizienz in seiner Klasse verleihen dem Motor ein Leben lang seine außergewöhnliche Wertbeständigkeit („lifetime value“).

TURBOLADER-MOTOREN LIEFERN SCHNELLE UND KRAFTVOLLE BEWEGUNGEN, SCHNELLE TAKTZEITEN UND DYNAMISCHE LEISTUNGSENTFALTUNG.

SO EINFACH

Der Motor bietet extrem ruhige Laufeigenschaften. Automatischer Leerlauf gehört zum Standard. Die Kaltstarthilfe setzt Sie in Bewegung selbst nach dem strengsten Frost.

SO LEISE

Der Motor ist mit einem Schutz gegen Vibrationen ausgerüstet und dadurch vom drehenden Oberwagen abgekoppelt.

SO SAUBER

Die Motoren haben auf ihrem Gebiet bereits alle Anforderungen der EU Stage IV / Tier 4.



FEINFÜHLIGE KRAFTÜBERTRAGUNG

**UNSER HYDRAULIKSYSTEM OPTIMIERT IHRE ARBEIT.
ES DENKT MIT.**

BESSERE WIRTSCHAFTLICHKEIT

- Richtig dosierte Kraft zum richtigen Zeitpunkt.
- Schnelle Arbeitsspiele.
- Großes Schaufelvolumen.
- Maximale Losbrech- und Reißkräfte.
- Mit unserem „LoadSensing“-System passen Sie die Arbeitsweise der Maschine exakt Ihren Bedürfnisse an.

MODERNSTE TECHNOLOGIE FÜR JEDE AUFGABE

- Für schnelle Arbeitszyklen, intelligentes Hydraulikmanagement, dynamische proportionale Ansteuerung und Überlagerung der Arbeitsbewegungen.
- Das Hydrauliksystem für Anbaugeräte, wie z. B. Hämmer, Scheren und Sortiergreifer, gehört zur Serienausstattung.
- Druckregelung serienmäßig, ohne zeitliche Beschränkung.
- Geringe Hebel- und Pedalkräfte machen die Arbeit weniger ermüdend.

WEITERE NÜTZLICHE OPTIONEN

- Bedienerfreundliche Steuerung.
Der Fahrer kann auch von der Kabine aus Druck und Ölstände für die Hammer-, Scheren- und Sortiergreifer-Funktion über die Komfortsteuerung voreinstellen.
- Greiferdrehfunktion.
Diese Option ist auch verfügbar, um einen Hydraulikkreislauf „Drehen“ zu installieren, der bis zu 100 l/min für zusätzliche Funktionen an den Anbaugeräten liefert.
- Auslegerfunktion „Float“.
Als Option bieten wir auch ein „Float“-Auslegersystem an. Dieses System verbessert den Bedienkomfort bei Arbeiten wie Steinharken und Bodenplanieren und bei Hammereinsätzen.
- Hydraulische Schnellwechseleinrichtung.
Optional bieten wir ein hydraulisches Schnellwechselsystem sowohl für Steuer- als auch für Hochdruck an.



Die Kraft kommt von innen

In unserem Raupenunterwagen arbeiten zwei grenzlastgeregelte Hochleistungs-kolbenpumpen. Über die Summierfunktion kann die Pumpenleistung gebündelt werden. Das neu entwickelte „positive control“ - Zweikreisystem reduziert hydraulische Verluste und damit den Kraftstoffverbrauch.

Einfach umschwenken

Unser Schwenkwerk ist für höchste Anforderungen konzipiert: die Kraftübertragung erfolgt über einen Axialkolbenmotor mit Prioritätsventil und Planetengetriebe, abgesichert durch automatische Mehrscheibenfeststellbremse. Zum Schwenken kann die volle Hydraulikleistung einer Pumpe angefordert werden.

Wartungsarm, einfacher Service, umweltfreundlich

Alle Komponenten der Hydraulik sind leicht zugänglich. Der als Monoblock gegossene Steuerblock reduziert Dichtungsstellen auf ein Minimum. Die Mehrscheibenbremse ist wartungsfrei. Wahlweise kann bei Bedarf umweltfreundliches Hydrauliköl verwendet werden.

Sichere und zuverlässige Hydraulik

Primär- und Sekundärabsicherung gegen Überlastung, Nachsaugventile für alle Arbeitsfunktionen und Lasthalte- und Feinsenkenventile sowie Fahrbremsventile schützen ebenso wie die Rohrbruchsicherung für den Hydraulikzylinder und ein Druckspeicher zur Notabsenkung des Armsystems. Im Notfall kann die Schwenkbremse von Hand betätigt werden: Sie können auch problemlos Lasten gegen den Hang schwenken.



KOMFORT

SIE KÖNNEN TATSÄCHLICH SEHEN, WAS SIE TUN



RUNDUMSICHT

- Blendfreier Innenraum.
- Schmale Lenksäule.
- Obere und untere Windschutzscheiben herausnehmbar.
- Wärmedämmendes Glas.
- Luftgefederter und beheizbarer Fahrersitz.
- USB und 12V-Buchse.
- Multifunktionsjoysticks.

GESCHÜTZT UND SICHER – SÄMTLICH HOCH ÜBER DEM ARBEITSORT

- Kabinenschutzausstattung jetzt als getrennte vordere und die obere Schutzgitter.
- LIFT® und VARIO®-KABINE – Systeme, die für perfekte Sicht und Sicherheit sorgen.
- Für Top-Leistung konzipiert ohne Kompromisse bei der Qualität.



Alle Lenkungsbauteile sind übersichtlich und direkt im Betätigungsfeld des Fahrers positioniert für höchsten Bedienkomfort.

- Großzügig dimensionierte Stufen.
- LED Kabinenbeleuchtung.
- Gutpositionierter Handlauf.
- Zusätzlicher Scheibenwischer.
- Größerer Kabineneingang.
- Ergonomisch gestaltete Haltegriffe.

TELEMATIK FÜR SICHERHEIT UND SERVICE

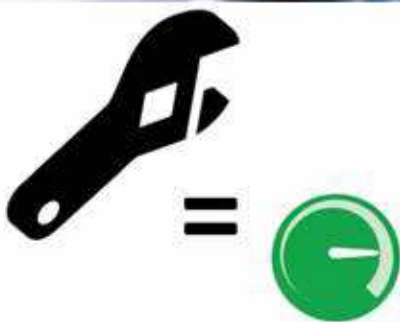


- **Überall zugänglich**
- **Motor- und Baggerparameter.**
- **Live GPS Tracking.**
- **Kraftstoffverbrauch und Service-Intervalle.**
- **und vieles mehr ...**



- **Diebstahlschutz**

- **Produktivität und Leistung**



- **Präzise Kalkulation**



- **Kompletter Überblick**

EFFIZIENT

UNGLAUBLICH ROBUSTES FAHRWERK

MAXIMALE STANDSICHERHEIT, VERWINDUNGSSTEIFIGKEIT UND DYNAMIK IM GELÄNDE SIND DIE HAUPTMERKMALE UNSERES NEUEN FAHRGESTELLS.

QUALITÄT

Dank der robusten Konstruktion und der komplexen X-Form und komplexem Kastenprofil widersteht das Fahrwerk extremsten Anforderungen und bietet ein Höchstmaß an Verwindungssteifigkeit.

Alle von Atlas verarbeiteten Stähle und Materialien werden aufgrund ihrer besonderen Haltbarkeit ausgewählt. Der Bagger ist mit vier Zurr-Ösen ausgestattet.

SCHMIERUNG – DER SCHLÜSSEL FÜR REIBUNGSLOSES ARBEITEN

Die zentrale Kettenführung gehört zur Serienausstattung; als Option ist eine 4-Punkt-Kettenführung lieferbar.

Die Kettenspannung wird einfach über die hydraulischen Schmierzylinder und die vorgespannte Stahlfeder eingestellt. Alle Spurkranzlaufrollen sind mit Dauerschmierung versehen, was den Verschleiß wesentlich reduziert. Der Spurrahmen ist speziell konzipiert, um die Ansammlung von Schmutz zu verringern und die Reinigung zu vereinfachen.

KRAFTVOLLE BEWEGUNGEN IN JEDEM GELÄNDE

Zwei 2-Stufenfahrmotoren treiben das Raupenfahrwerk kraftvoll durch das Gelände.

Das Umschalten zwischen den langsamen und schnellen Stufen erfolgt automatisch und kann in der langsamen Stufe bei Bedarf manuell betätigt werden; die Höchstgeschwindigkeit beträgt 3,3 km/h. In der Schnellstufe beträgt die Höchstgeschwindigkeit 5,5 km/h.



VIELFÄLTIGES ANBAUWERKZEUGE

DAS RICHTIGE WERKZEUG FÜR SIE - SO BEKOMMEN SIE MEHR ARBEIT GESCHAFFT

Wir produzieren unsere Werkzeuge in Standard- und Sonderausführung, wobei die neuesten Erkenntnisse im Maschinen- und Stahlbau zum Einsatz kommen. Hochfeste Stähle, bewährte Technologie und jahrzehntelange Erfahrung sind Garanten für kostengünstiges und praxisorientiertes Arbeiten auf diesem Gebiet.



SCHAUFELN

Alle Teile, die besonderem Verschleiß ausgesetzt sind, werden aus hochfestem, oberflächenbearbeitetem feinkörnigem Baustahl gefertigt. Die leichte Durchdringung wird durch das Feinstanzen aufgrund der leicht konischen Schaufelform erzielt. Die Zahnhalter sind extrem flach gehalten und in den Schliff integriert. Dies reduziert den Grabungswiderstand und ermöglicht mehr Arbeitstakte. Weiterhin bieten wir auch eine Auswahl von Zahnformen für verschiedene Bodenarten an.

GREIFER

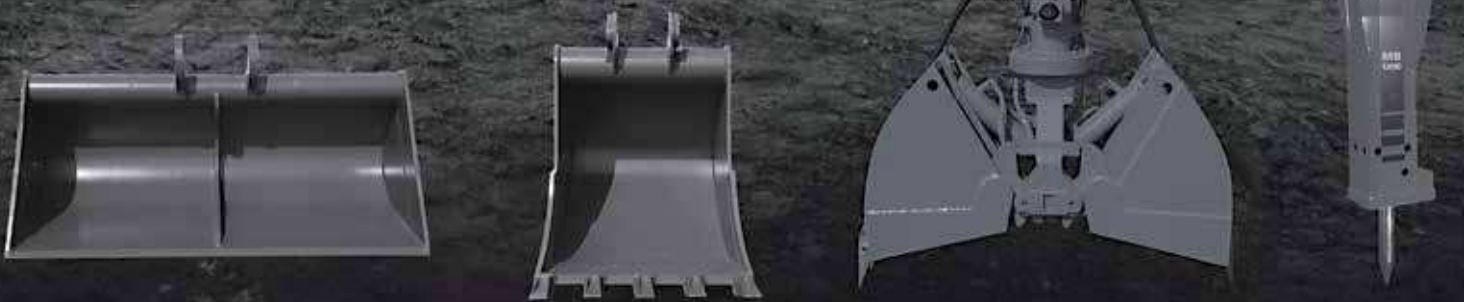
Die vielseitige Produktpalette beinhaltet Geräte in Einzylinder- und Multizylinder-Versionen und in Zwei- und Mehrschalenausführung. Greiferdrehhydraulik optional.

WEITERE ANBAUGERÄTE: SORTIER- UND ABBRUCHGREIFER, HÄMMER, SCHEREN

Wir bieten das richtige Anbaugerät für jeden Einsatz. Alles aus einer Hand: Hämmer, Scheren, Sortier- und Abbruchgreifer sowie Greifer in Zwei- und Mehrschalenausführung. Drehhydraulik optional. Als Option können Druck und Volumendurchfluss von der Kabine aus eingestellt werden (siehe AEM).

MAXIMALE FLEXIBILITÄT – DIE SCHNELLWECHSELEINRICHTUNG

Unsere Schnellwechseleinrichtung bietet Ihnen maximale Flexibilität bei der Auswahl des von Ihnen benötigten Anbaugerätes. Die einfache und robuste Konstruktion unserer mechanischen und hydraulischen Schnellwechseleinrichtung hilft Ihnen, das Anbaugerät bei geringstem Aufwand in kürzest möglicher Zeit umzurüsten.



EINFACH, SCHNELL, ZUVERLÄSSIG

Wir wissen, dass Ihre Zeit kostbar ist. Daher haben alle Wartungsbedingungen nur ein Ziel: so schnell und einfach wie möglich zu sein.

KONZIPIERT FÜR EINFACHE WARTUNG

Alle Schmierstellen für den Drehkranz und die Armausrüstung wurden zusammengelegt. Für die Ölstandkontrolle sind alle Hauptkomponenten direkt einsehbar und – ebenso wie die Batterie – leicht zugänglich.

KOMPETENTE SERVICEPARTNER

Die Kundendienstmitarbeiter unserer Händler werden in unserem Werk intensiv geschult, um Sie jederzeit kompetent beraten zu können.



LANGE LEBENSDAUER

Ihr Atlas-Raupenbagger hat eine lange Lebensdauer. Bitte stellen Sie sicher, dass die Wartungsintervalle eingehalten und Original-Ersatzteile verwendet werden.













JEDE UNTERSTÜTZUNG, DIE SIE BRAUCHEN

Mit unserem AEM-System haben Sie einen zuverlässigen Partner bei der Wartung. Über einen Laptop, der an die Diagnoseschnittstelle in der Kabine angeschlossen wird, kann das AEM-System einfach ausgelesen und konfiguriert werden.

DER HYDRAULIKÖLFILTER

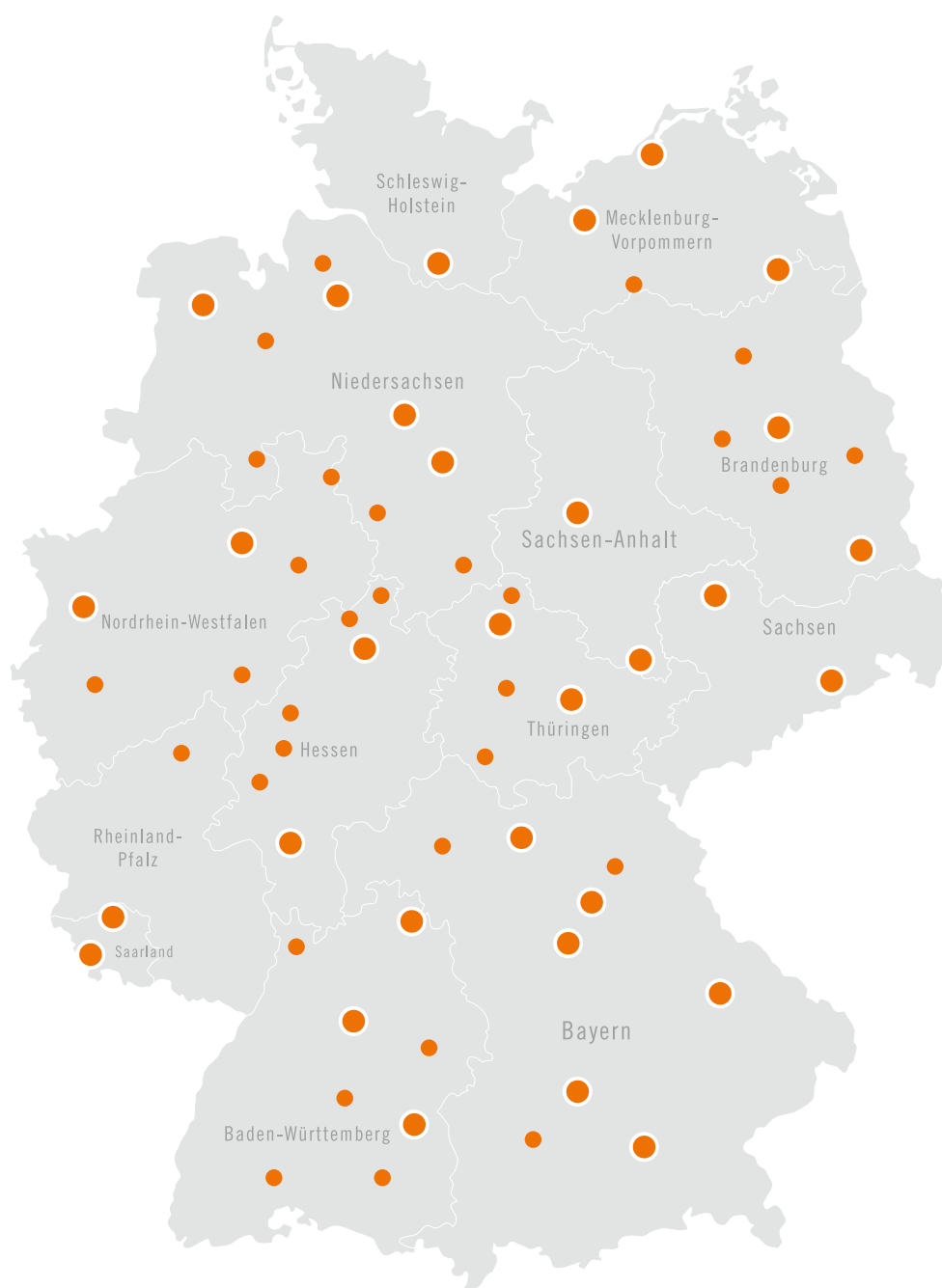
Das von uns verwendete Spezialverfahren macht es möglich, das Filtersieb mehrfach zu verwenden. Das ist gut für die Umwelt und senkt deutlich die Entsorgungskosten.

LIEFERPROGRAMM

	MODELL	Betriebsgewicht (kg)	Motorleistung kW (PS)	Max. Grabtiefe (m)
				
	160LC	18,000	80 (109)	7.02
	190LC	19,700	105 (143)	6.21
	225LC	23,900	116 (158)	7.58
	240LC	25,100	129 (175)	7.69
	260LC	26,600	129 (175)	7.69
	340LC	35,500	180 (245)	7.77
	175LCsr	18,800	95 (130)	6.68
	215LCsr	21,800	115 (157)	7.15

HÄNDLER- UND KUNDENDIENSTNETZ

DEUTSCHLAND



WELT



ALGERIEN
ARGENTINIEN
AUSTRALIEN
ÖSTERREICH
ASERBAIDSCHAN
BAHRAIN
BELGIEN
BOLIVIEN
BOSNIEN UND
HERZEGOWINA
BULGARIEN
KANADA
CHILE
KROATIEN
ZYPERN
TSCHECHIEN
DÄNEMARK
ESTLAND
FINNLAND
FRANKREICH
REPUBLIK MAZEDONIEN
DEUTSCHLAND
GRIECHENLAND
UNGARN
INDIEN
INDONESIEN
IRAK
IRLAND
ISRAEL
ITALIEN
JORDANIEN
KOSOVO
LETTLAND
LITAUEN

LUXEMBURG
MALTA
MAURITIUS
MEXIKO
MONTENEGRO
MAROKKO
NIEDERLANDE
NEUSEELAND
NORWEGEN
OMAN
PHILIPPINEN
POLEN
PORTUGAL
RUMÄNIEN
RUSSLAND
SAUDI ARABIEN
SLOWAKEI
SLOWENIEN
SÜDAFRIKA
SPANIEN
SCHWEDEN
SCHWEIZ
THAILAND
TRINIDAD & T.
TUNESIEN
TRUTHAHN
VEREINIGTE ARABISCHE
EMIRATE (V.A.E.)
VEREINIGTES KÖNIGREICH
USA
UKRAINE
VIETNAM
JEMEN



GANDERKESEE FACTORY

Atlas GmbH
Atlasstrasse 6
27777 Ganderkesee
Germany

Tel.: +49 (0) 4222 954 0
Fax: +49 (0) 4222 954 220
E-mail: info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com



VECHTA FACTORY

Atlas GmbH
Theodor-Heuss-Str. 3
49377 Vechta
Germany

Tel.: +49 (0) 4441 954-0
E-mail: info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com



DELMENHORST FACTORY

Atlas GmbH
Stedinger Strasse 324
27751 Delmenhorst
Germany

Tel.: +49 (0) 4221-491-0
Fax: +49 (0) 4221-491-443
E-mail: info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com

ATLAS CRANES UK LTD NATIONAL SALES & SERVICE FACILITY

Wharfedale Road,
Euroway Trading Estate
Bradford, West Yorkshire BD4 6SL, UK

Tel.: 08444 99 66 88 Option 3
E-mail: atlasuk@atlasgmbh.com
www.atlas-cranes.co.uk
www.atlasgmbh.com



ATLAS
SINCE 1919
KRANE & BAGGER
WWW.ATLASGMBH.COM