

KOBELCO

ED160 Blade Runner

ED160 *BLADE RUNNER*

■ **Löffelvolumen:**

0,5 m³ ISO, gehäuft

■ **Motorleistung:**

78,5 kW/2.000 min⁻¹ (ISO14396)

■ **Betriebsgewicht:**

16.300 kg



We Save You Fuel
Achieving a Low-Carbon Society

Kraft trifft auf Effizienz

Produktives Graben und umfangreiches Planieren

ED160 *BLADE
RUNNER*

KOBELCO



Ein Hydraulikbagger mit einem großen geneigten Planierschild, der sowohl beim Graben als auch beim Verfüllen großartige Leistungen bringt – das ist der ED160 Blade Runner. Mit nur einer Maschine können Sie eine ganze Reihe von Arbeiten, z.B. planieren, graben, Rohre verlegen und verfüllen erledigen, was Ihre Produktivität erheblich steigert. Der Neigungswinkel des Planierschilds ermöglicht das Planieren und Verfüllen auf unebenem Boden.

Der ED160 Blade Runner bietet das sorgenfreie SR-Konzept mit kurzem Heckschwenkradius und der integrierten Zähigkeit, um sowohl planieren als auch graben zu können. Sein Lärm- und Staubkontrollsystem iNDR verringert den Motorenlärm und erleichtert die Wartung.

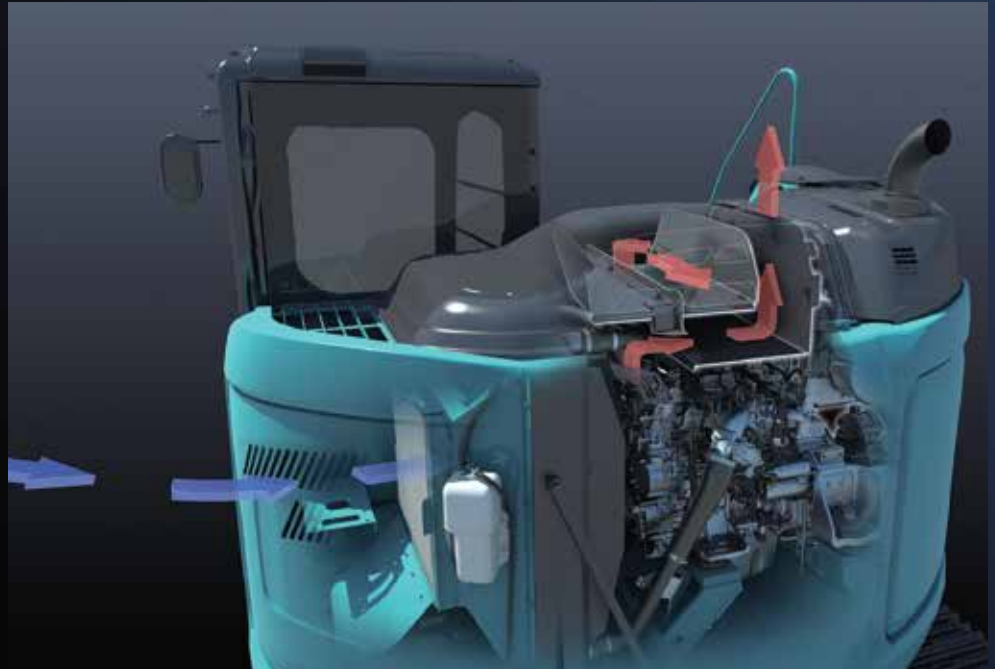
Hinzu kommt die gut ausgestattete, komfortable Kabine. Durch die schnellen, effizienten Grableistungen und das Planieren in großem Umfang verkörpert diese Maschine auf der Baustelle die Vielseitigkeit selbst.



Revolutionärer doppelt versetzter Luftkanal zur Minimierung des Motorenlärms

Durch die Neugestaltung der iNDR-Konfiguration bringt KOBELCO eine formschöne Maschine mit großartiger Rundumsicht aus der Kabine, auch wenn ein größerer Motorraum erforderlich wurde, um die Abgasnorm TIER IV Final und EU Stufe 4 einzuhalten.

Das iNDR-System absorbiert Schallenergie durch Schallisolierung des Motorraums und durch Leitung der Kühlungsluft durch ein komplexes Kanalsystem. Die Maschine ist jetzt für sauberere Emissionen über selektive katalytische Reduktion (SCR) ausgestattet. Außerdem verfügt das neue Modell über zwei versetzte Luftkanäle mit ausreichender Kapazität, um für mehr Ruhe den Motorlärm zu absorbieren



Die Ergebnisse sind außergewöhnlich. Die großen Erfolge:

Durch Minimieren von austretendem Lärm wird „Ultimate Low Noise“, eine ultimativ geringe Lärmentwicklung, erreicht

Lärm von Motor und Lüfter wird vom Kanal absorbiert, so dass die Maschine die gesetzlichen Anforderungen weit übertrifft. Kobelco nennt dieses System, das alle Lärmstandards übertrifft, „Ultimate Low Noise“, und es reduziert die Lärmentwicklung auf 95dB (A).

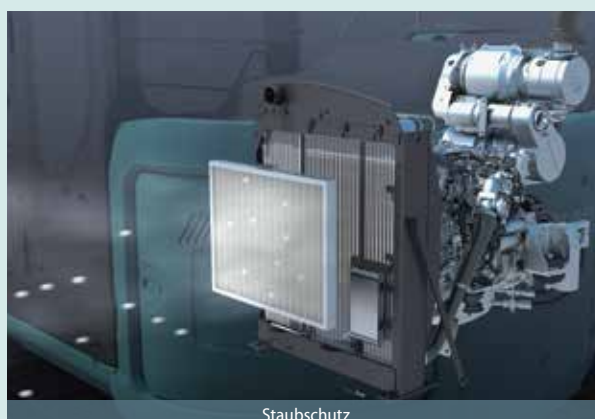


Verhinderung von Staubeintritt hält die Kühlleistung aufrecht

Der hochdichte Filter mit 60er-Maschen* filtert den Staub aus der Ansaugluft. Die Wellenform dieses Filters ermöglicht, dass Luft an den Wellenspitzen eintreten kann, während Staub im Wellental konzentriert wird. So wird ein gleichmäßiger Luftstrom gewährleistet. Das Kühlsystem und der Luftfilter behalten problemlos ihre hohe Leistung bei, ohne zu verstopfen.



So hält der Filter Staub zurück



Die einfache Reinigung des Filters macht die Wartung leichter

Mit einer einfachen täglichen Sichtkontrolle des iNDR-Filters erkennen Sie, ob eine Reinigung erforderlich ist. Zum Abspülen kann er ohne Spezialwerkzeug leicht ausgebaut werden.



* 60er-Maschen bedeutet, dass durch horizontale und vertikale Drähte 60 Öffnungen pro Quadrat-Zoll (6,45 Quadratzentimeter) gebildet werden.



Gute, freie Sicht nach hinten

Selbst mit dem größeren Motorraum minimiert das Design die Höhe der Motorhaube und sorgt für eine ausgezeichnete direkte Sicht nach hinten. Darüber hinaus kann der Fahrer den Bereich hinter der Maschine über klare Weitwinkelaufnahmen von der Rückfahrkamera einsehen, die als Standardausrüstung zur Verfügung steht.



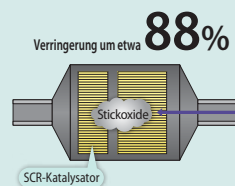
Neuer, umweltfreundlicher Motor

Neuer STUFE-IV-konformer Motor NEU

Der neue Typ des STUFE-IV-konformen Motors verfügt über einen Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) und eine SCR-Anlage, um die Emissionen ohne Dieselpartikelfilter (DPF) zu steuern. Die Maschine ist mit einem großen DEF/AdBlue-Tank ausgestattet, was den Abstand zwischen den Tankfüllungen verlängert.

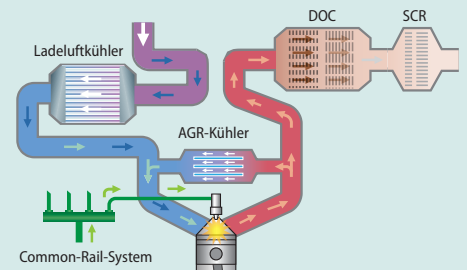


■ Verringerung der NOx-Menge
(Im Vergleich zu früheren Modellen)



Der neu entwickelte Motor hebt die Messlatte für Baumaschinen an

Der neue ISUZU-Motor ist bekannt für seine hervorragende ökologische Leistung und wurde speziell für den Einsatz in KOBELCO-Maschinen abgestimmt. Dieser umweltfreundliche Motor verändert die bisherigen Erkenntnisse über die Balance aus starker Leistung und Umweltfreundlichkeit. Darüber hinaus wird die Wartung durch den Wegfall des DPF schneller und einfacher als je zuvor.

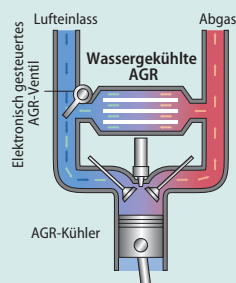


Verringerung der Stickoxid-emissionen

Bei hohen Temperaturen bilden Stickstoff und Sauerstoff zusammen die Stickoxide (NOx). Wenn die Menge an Sauerstoff verringert und die Verbrennungstemperatur gesenkt wird, führt dies zu wesentlich weniger NOx.

AGR-Kühler

Unter der Berücksichtigung, dass genügend Sauerstoff zur Verbrennung zur Verfügung steht, werden abgekühlte Emissionsgase mit dem Lufteinlass vermischt und in den Motor zurückgeführt. Dadurch wird der Sauerstoffgehalt reduziert und die Verbrennungstemperatur gesenkt.

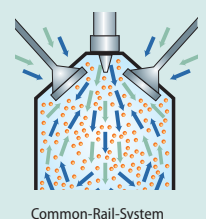


Verringerung der Feinstaub-emissionen

Feinstaub (PM) besteht vor allem aus Ruß durch eine unvollständige Verbrennung; eine bessere Verbrennungseffizienz reduziert die Feinstaubemissionen.

Common-Rail-System

Die Hochdruckeinspritzung zerstäubt den Kraftstoff und der präzisere Einspritzzeitpunkt führt zu einer Verbesserung der Verbrennungseffizienz. Dies trägt auch zu einem besseren Kraftstoffverbrauch bei.



Unschlagbares Kosten-Leistungs-Verhältnis

Höheres Leistungsvermögen:

Die Erwartungen bei der Produktivität werden übertroffen

Verbesserte Kraftstoffeffizienz trägt zur hohen Leistung bei

Überlegene Grableistung

Dieser Bagger bietet selbst bei niedrigstem Kraftstoffverbrauch eine dynamische Grabkraft und erreicht ein klassenführendes Arbeitsvolumen. Der H-Modus sorgt mit einer erhöhten Drehmomenteinstellung für eine um etwa 5,2% größere Grableistung.

■ Grabmenge/Stunde

(Im Vergleich zum H-Modus früherer Modelle)



■ Max. Losbrechkraft

90,1 kN (ISO 6015)

■ Max. Reißkraft

64,4 kN (ISO 6015)



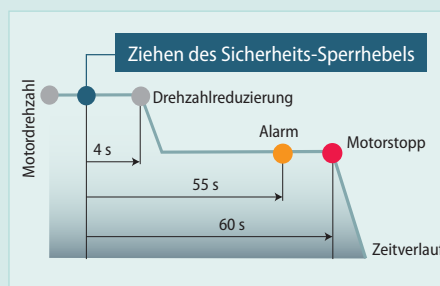
Energieeffizientes System

Eco-Modus: Entwickelt für Wirtschaftlichkeit

Der ECO-Modus von Kobelco maximiert die Betriebseffizienz des Motors und anderer Komponenten, um eine viel bessere Kraftstoffeffizienz zu erreichen. Drücken Sie einfach eine Taste, um den Betriebsmodus zu wählen, der für die bevorstehende Aufgabe und die Arbeitsbedingungen am besten geeignet ist.

■ Optimaler Betrieb mit drei Betriebsarten

- H** H-Modus ••• Maximale Leistung für maximale Produktivität bei den härtesten Jobs
- S** S-Modus ••• Ideale Balance aus Produktivität und Kraftstoffeffizienz für viele städtische Bauprojekte
- E** ECO-Modus ••• Minimaler Kraftstoffverbrauch für Versorgungsprojekte und andere Arbeiten, für die Präzision erforderlich ist



AIS (Autom. Leerlauf-Stopp)

Wenn der Sicherheits-Sperrhebel oben steht, wird der Motor automatisch gestoppt. So läuft die Maschine nicht verschwenderisch im Leerlauf, wodurch sowohl Kraftstoff eingespart als auch CO₂-Emissionen vermieden werden.

Hydrauliksystem für weniger Energieverlust

Bei Kobelco-eigenen Hydrauliksystemen sind die Hydraulikleitungen so positioniert, dass der Reibungswiderstand verringert wird und Ventile sind für eine höhere Effizienz ausgelegt, wodurch der Energieverlust im gesamten System minimiert wird.

Doppelter Einsatz von Anfang an

Planieren großer Mengen

ED160 Blade Runner ist mit einem großen Planierschild von 3.260 mm Breite und 815 mm Höhe ausgestattet, das leicht große Mengen an Erde schieben kann. Sein Arbeitsbereich liegt bis zu 790 mm in der Höhe und bis zu 600 mm in der Tiefe. Mit einer Zugkraft von 196 kN hat der ED160 ausreichend Reserven, um in allen empfohlenen Betriebspositionen zu planieren und zu verfüllen.

Abmessungen:

3.260 mm (Breite) x 815 mm (Höhe)

Grabkurve:

790 mm (Höhe), 600 mm (Tiefe)

Zugkraft: 196 kN

Planierschild-Kapazität: 1,6 m³

Kraft, Winkel und Neigung (PAT)



Kraft, Winkel und Neigung (PAT) des 6-Wege-Planierschilds können von der Kabine aus gesteuert werden. Mit einem einzigen Steuerhebel kann das Schild um 25 Grad nach links oder rechts abgewinkelt werden, um Erde und Materialien aus dem Fahrweg zu befördern. Auch kann das Schild nach links oder rechts um 455 mm geneigt werden, um Böschungen, Wasserdurchlässe und Gräben herzustellen.



Nur ein Planierschild-Hebel

Ein einziger, günstig angebrachter Planierschild-Hebel steuert alle Hydraulikfunktionen des Schildes.



Exklusiver Planierschild-Kreislauf

Der dedizierte Planierschild-Kreislauf verfügt über eine Einstellung des Überdruckventils von 27,4 MPa. Das stetige und leistungsstarke Planieren erfolgt unabhängig vom Graben, Schwenken, Fahren oder anderen Maschinenfunktionen.

Abgewinkelte Kette

Die abgewinkelte Form der Kettenglieder verbessert die Manövrierbarkeit mit gutem Grip und sorgt für eine kraftvolle Fahrt bei Minimierung der Schäden am Untergrund.

Viel Bodenfreiheit

Die hervorragende Bodenfreiheit gewährleistet eine ungehinderte Fahrt.



Bodenfreiheit: 455 mm

Große Schwennkraft, kurze Zykluszeiten

Starke Schwennkraft und erstklassige Schwenkgeschwindigkeit.

Schwenkgeschwindigkeit: 11,0 min⁻¹{UpM}

Schwenk-Drehmoment: 39,9 kN

Kompakter Schwenkradius

Die kompakte Bauweise sorgt für einen effizienten Betrieb an Orten, an denen der Platz begrenzt ist.

Hecküberstand:
190 mm



Beim Kabinendesign hat der Fahrer oberste Priorität

Weit und offen – das Innere der Kabine ist voller Funktionen, die den Betrieb optimieren



Komfort

Große, geräumige Kabine

Das Würfel-Design macht das Beste aus geraden Linien: so wird der Innenraum der Kabine um 4% geräumiger als zuvor. Der Arbeitsraum breitet sich vor dem Fahrer buchstäblich aus. Und die 50-Pa-Luftdichtigkeit lässt den Staub draußen.



Weithin offenes Sichtfeld

Das große, einteilige Fenster auf der rechten Seite hat keinen Mittelsteg, und die ganze Kabine ist auf ein weites Sichtfeld ausgelegt, sodass der Fahrer einen direkten Blick nach vorne, nach links und rechts hat.

Breite Türen und reichlich Kopffreiheit bedeuten bequemes Ein- und Aussteigen

Die Steuerkonsole und der Sicherheits-Sperrhebel lassen sich in einem größeren Winkel kippen und die Höhe des Türgriffs ist so positioniert, dass man leicht ein- und aussteigen kann.



Bequemerer Sitz für mehr Produktivität

Das Interieur der Kabine bietet viel Fahrerkomfort. Der Sitz garantiert Bequemlichkeit, ob bei der Arbeit oder in der Pause, und alles ist ergonomisch geplant und auf einen reibungslosen und stressfreien Betrieb ausgelegt.



Die Sitzfederung absorbiert Vibrationen



Die Rückenlehne des Sitzes kann flach umgelegt werden



Doppel-Führungsschienen ermöglichen die Einstellung für optimalen Komfort

Ausstattung für Komfort und Bequemlichkeit



Radio mit Bluetooth

Das integrierte Bluetooth ermöglicht die Verbindung mit iPhones und anderen Geräten.

NEU



Leistungsstarke Klimaautomatik

Ebenfalls serienmäßig ist eine automatische Klimaanlage, die über das ganze Jahr hinweg für ein komfortables Innenraumklima sorgt.



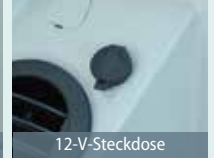
Großer Becherhalter



Geräumiges Ablagefach



USB/AUX



12-V-Steckdose

Sicherheit

ROPS-Kabine

Die ROPS (Überrollschutz)-konforme Kabine erfüllt die ISO-Normen (ISO-12117-2: 2008) und sorgt für mehr Sicherheit für den Fahrer, falls die Maschine umkippt.



Dach-Schutzgitter Stufe II (erfüllt ISO10262)



Montagehalter für Vandalismus-Schutzabdeckungen gehören zur Standardausrüstung (kontaktieren Sie zur Montage von Vandalismus- oder Frontschutzgittern Ihren KOBELCO-Händler)

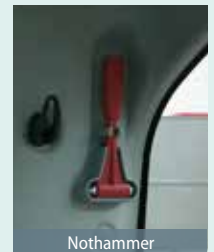
Größeres Sichtfeld für mehr Sicherheit



Linker Rückspiegel



Blick aus der Kabine nach hinten



Nothammer

Serienmäßige Kamera auf der rechten Seite

NEU

Außer der eingebauten Rückfahrkamera befindet sich für einfache Sicherheitsüberprüfungen rund um die Maschine eine Kamera auf der rechten Seite.



Rückfahrkamera



Kamera rechts



Monitor Hinten

Rechts

Sachgemäße Wartung gewährleistet maximale Effizienz

Kobelco-Maschinen sind für eine schnelle, einfache Inspektion und Wartung konzipiert.



Maschinen-Informationsanzeige

- Zeigt nur die nötigen Wartungsdaten an, wenn sie erforderlich werden.
- Selbstdiagnose-Funktion für Frühwarnung und Anzeige von Fehlfunktionen im elektrischen System
- Mit der Service-Diagnose-Funktion kann der Status der Maschine leichter überprüft werden
- Aufnahmefunktion der bisherigen Ausfälle, einschließlich der unregelmäßigen und vorübergehenden Störungen

Wartungsdatenanzeige

Einfache Wartung an Ort und Stelle NEU



AdBlue-Behälter

Der AdBlue-Tankverschluss befindet sich zum einfachen Zugang auf der Stufe.



Motorwartung

Der um eine Stufe tiefere Wartungsbereich ermöglicht den leichten Zugang zum Motor.



Haltegriff

Der Handlauf befindet sich auf der Auslegerseite. Darüber hinaus wurde der Abstand zwischen den aktuellen Handläufen erhöht, um einen leichteren Wartungszugang am oberen Stiel zu ermöglichen.

Wartungsarbeiten, tägliche Kontrollen usw. sind vom Boden aus möglich

Für viele tägliche Kontrollen und regelmäßige Wartungsaufgaben ist der einfache Zugang vom Boden aus möglich.



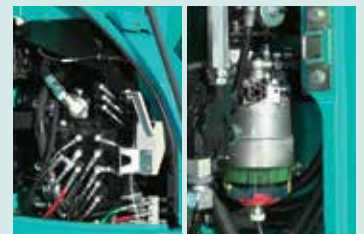
Motorölfilter



Hydraulikpumpe



iNDr-Filter / Kühlmittelbehälter
Tank / Luftfilter



Steuerventil / Wasserabscheider

Schnelle Wartung erfordert nur wenige Schritte



Wischwasserbehälter unter der Bodenmatte in der Kabine.



Das Öl-Schnellablassventil des Motors lässt sich ohne Werkzeug drehen.



Der Kraftstofftank ist mit Bodenflansch und großem Ablassventil ausgestattet.

Qualität im Rampenlicht. Wertvolle Wirtschaftsgüter bringen Ihr Unternehmen einen Schritt weiter.

Die stabile Konstruktion und bewährte Zuverlässigkeit bedeuten, dass diese Maschinen schwere Arbeitsbelastungen bewältigen können und sich in rauen Baustellenumgebungen bewähren. Im Hinblick auf die Lebensdauer behalten diese Maschinen über die gesamte Nutzungsdauer ihren Wert.



Zuverlässigeres Filtersystem

Sauberer Kraftstoff und Hydraulikflüssigkeit ohne Verunreinigungen sind eine Voraussetzung für beständige Leistung. Die verbesserten Filtersysteme verringern das Risiko von mechanischen Problemen und erhöhen die Langlebigkeit und Haltbarkeit.

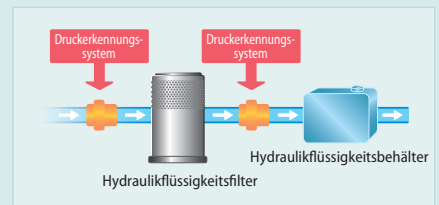
Hydraulikflüssigkeitsfilter ^{NEU}

Unser branchenweit als bester anerkannter Ultrafeinfilter fängt selbst kleinste Teilchen auf. Die neue Hülle verhindert Kontaminationen des Hydrauliköls beim Filterwechsel.



Hydraulikflüssigkeitsfilter mit Verstopfungssensor ^{NEU}

Drucksensoren am Ein- und Ausgang des Hydraulikflüssigkeitsfilters messen Druckunterschiede und ermitteln so den Grad der Verstopfung. Sobald die Druckdifferenz ein vorbestimmtes Maß übersteigt, erscheint eine Warnung auf dem Multifunktionsdisplay, damit alle Verunreinigungen vom Filter entfernt werden können, bevor sie in den Hydraulikflüssigkeitsbehälter gelangen.



Größerer Kraftstofffilter ^{NEU}

Der größere Kraftstofffilter mit integriertem Wasserabscheider maximiert die Filterleistung.

Um
60%
größer

Einfache Reinigung spart Zeit



Herausnehmbare, zweiteilige Bodenmatte mit Griffen zur einfachen Entnahme. Die erhöhten Ränder der Matte halten Schmutz und Sand für eine einfache Reinigung zurück.



Das spezielle Kettenrahmen-Design lässt sich leicht von Schlamm reinigen.



Doppelement-Luftfilter

Das großvolumige Filterelement verfügt über eine Doppelfilterstruktur, die den Motor auch in industriellen Umgebungen sauber hält.

Langlebiges Hydrauliköl:
5.000
Stunden

Lange Wartungsintervalle

Langlebiges Hydrauliköl reduziert Kosten und den Arbeitsaufwand.

Wechselzyklus:
1.000
Stunden

Langlebiger Super-Feinfilter

Der Hochleistungs-Hydraulikölfilter enthält Glasfasern mit überlegener Reinigungsleistung und Langlebigkeit.

Umfassende Sicherheit und intuitive Bedienung

Benutzerfreundliches Design und verbesserte Sicherheitsmerkmale bedeuten mehr Effizienz und Produktivität.



Zu den bedienerfreundlichen Eigenschaften gehören leicht zu erkennende und einfach zu bedienende Steuerelemente



Multi-Display in Farbe

Die brillanten Farben und Grafik-Displays sind auf dem LCD-Multi-Display in der Konsole leicht zu erkennen. Das Display zeigt den Verbrauch, Wartungsintervalle und vieles mehr an.

- ① Analoge Anzeige für intuitives Ablesen des Kraftstoffstands und der Kühlwassertemperatur
- ② Grüne Leuchtanzeige zeigt niedrigen Verbrauch während des Betriebs an
- ③ AdBlue-Füllstandsanzeige
- ④ Kraftstoffverbrauch
- ⑤ Grabmodus-Schalter
- ⑥ Monitoranzeige-Taste

Anbaugerätemodus-Schalter

Ein einfacher Tastendruck verändert den Hydraulikkreislauf und die Durchflussmenge, um sich einem Wechsel des Anbaugerätes anzupassen. Symbole zeigen dem Bediener die richtige Konfiguration auf einen Blick an.



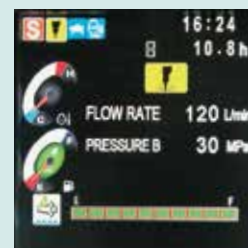
AdBlue-Füllstandsanzeige



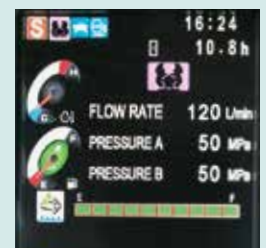
Kraftstoffverbrauch

	INTERVAL	REMAINING TIME	RECHANGE DAY
ENGINE OIL	500	495	--/--/--
FUEL FILTER	500	495	--/--/--
HYD. FILTER	1000	995	--/--/--
HYD. OIL	5000	4995	--/--/--

Wartung



Modus „Hydraulikhammer“



Modus „Schere“

KOMEXS

KOBELCO MONITORING EXCAVATOR SYSTEM



Beruhigende Fernüberwachung

Das KOMEXS (Kobelco Bagger-Überwachungssystem) nutzt Satellitenkommunikation und Internet zur Datenübertragung und kann somit überall dort eingesetzt werden, wo andere Kommunikationsformen schwierig sind. Wenn ein Hydraulikbagger mit diesem System ausgerüstet ist, können Betriebsdaten der Maschine, z. B. Betriebsstunden, Standort, Kraftstoffverbrauch und Wartungsstatus fernüberwacht werden.

Direkter Zugriff auf den Betriebsstatus

Standortdaten

Sie erhalten exakte Standortdaten auch von Baustellen, an denen die Kommunikation schwierig ist.



Letzter Standort



Standortaufzeichnungen



Arbeitsdaten

Betriebsstunden

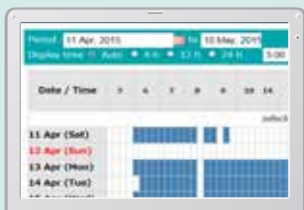
- Ein Vergleich der Betriebszeiten von Maschinen an mehreren Standorten zeigt, an welchen Standorten mehr gearbeitet wird und profitabler sind.
- Die Betriebsstunden auf der Baustelle können für Laufzeit-Berechnungen bei Mietmaschinen usw. genau erfasst werden.

Kraftstoffverbrauchsdaten

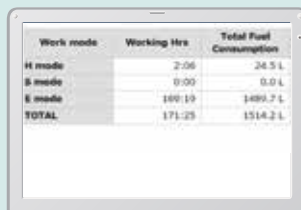
Daten über den Kraftstoffverbrauch und Zeiten im Leerlauf können verwendet werden, um Verbesserungen im Kraftstoffverbrauch anzuzeigen.

Grafik über Arbeitsinhalte

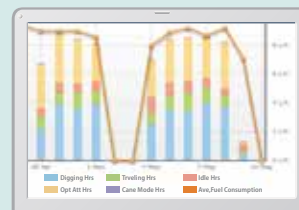
Die Grafik zeigt die Aufteilung der Betriebsstunden auf die verschiedenen Betriebsarten wie Graben, Leerlauf, Fahren und optionale Betriebsarten.



Tägliche Berichte



Kraftstoffverbrauch



Arbeitsstatus

Wartungsdaten und Warnmeldungen

Wartungsdaten der Maschine

- Liefert den Wartungsstatus der einzelnen Maschinen, die an mehreren Baustellen eingesetzt werden.
- Die Wartungsdaten werden auch an das KOBELCO-Service-Personal weitergeleitet. So können regelmäßige Wartungsarbeiten effizienter geplant werden.

Model	Serial No.	Hour Meter	Engine Oil
SK220RCLC	Y002-00723	738 H	424
SK210RCLC	0-3843-35	73 H	429
SK220RCLC	Y002-00789	73 H	429
SK210RCLC	0-3843-35	73 H	429
SK220RCLC	Y002-10458	992 H	58
SK210RCLC	0-3843-7	549 H	498
SK220RCLC	Y002-10483	549 H	498
SK220RCLC	0-3843-7	549 H	498
SK220RCLC	Y002-10333	549 H	498

Wartung

Warnungen

Dieses System warnt, sobald eine Störung erkannt wird und verhindert so Schäden, die zu Maschinenstillstand führen könnten.

Die Daten der Warnung können per E-Mail übermittelt werden

Die Daten der Warnung oder Wartungsbenachrichtigungen können per E-Mail an einen Computer oder ein Handy übermittelt werden.



Alarmmeldungen können auf einem Mobilgerät empfangen werden.

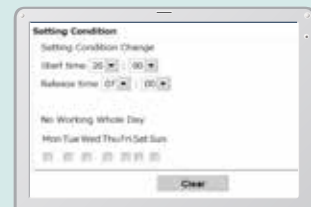
Tägliche / monatliche Berichte

Betriebsdaten, die auf einen Computer geladen werden, können leicht als tägliche und monatliche Berichte ausgegeben werden.

Sicherheitssystem

Motorstart-Alarm

Das System kann so eingestellt werden, dass ein Alarm ausgelöst wird, sobald die Maschine außerhalb der angegebenen Zeit betrieben wird.



Motorstart-Alarm außerhalb der vorgegebenen Arbeitszeit

Gebiets-Alarm

Es kann ein Alarm ausgelöst werden, sobald die Maschine aus einem angegebenen Gebiet an einen anderen Ort verbracht wird.



Alarm bei Verlassen eines vorgegebenen Standortes

Motor

Modell	ISUZU AR-4JJ1XASK-01
Typ	Wassergekühlter 4-Takt-Dieselmotor mit Direkteinspritzung, Turbolader, Ladeluftkühler (erfüllt EU (NRMM) Stufe IV)
Anzahl der Zylinder	4
Bohrung und Hub	95,4 mm x 104,9 mm
Hubraum	2,999 l
Nennausgangsleistung	71,3 kW/2.000 min ⁻¹ (ISO 9249)
	78,5 kW/2.000 min ⁻¹ (ISO 14396)
Max. Drehmoment	347 N-m/1.800 min ⁻¹ (ISO 9249)
	375 N-m/1.800 min ⁻¹ (ISO 14396)

Hydrauliksystem

Pumpe	
Typ	Zwei Verstellpumpen und zwei Zahnradpumpen
Max. Förderstrom	2 x 130 l/min, 1 x 20 l/min, 1 x 55 l/min
Einstellung Überdruckventil	
Ausleger, Stiel und Löffel	34,3 MPa {343 bar}
Fahrkreis	34,3 MPa {343 bar}
Schwenkkreis	28,0 MPa {280 bar}
Planierschild-Kreislauf	27,4 MPa {274 bar}
Steuerkreis	5,0 MPa {50 bar}
Vorsteuerpumpe	Zahnradpumpe
Haupt-Steuerventile	8-fach
Ölkühler	Luftgekühlt

Schwenkwerk

Schwenkwerk	Axialkolbenmotor
Feststellbremse	Hydraulische, automatisch wirkende Lamellenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit	11,0 min ⁻¹
Schwenk-Drehmoment	39,9 kN-m
Heckschwenkradius	1.490 mm
Min. Frontschwenkradius	2.000 mm

Anbaugeräte

Tieföffel und Kombinationen

Verwendung		Tieföffel						
		Normales Graben						
Löffelvolumen	ISO, gehäuft m ³	0,24	0,31	0,38	0,45	0,5	0,57	0,70
	Gestrichen m ³	0,20	0,23	0,28	0,35	0,38	0,43	0,50
Löffelbreite	Mit Schneidkante mm	590	700	800	915	1.000	1.100	—
	Ohne Schneidkante mm	500	600	700	815	900	1.000	1.150
Anzahl der Zähne		3	3	4	4	5	5	5
Löffelgewicht	kg	280	300	340	360	380	400	410
Kombination	2,38 m Standard-Stiel	○	○	○	○	◎	△	△
	2,84 m langer Stiel	○	○	◎	△	×	×	×

◎ Standard ○ Empfohlen △ Nur Laden × Nicht empfohlen

Fahrwerk

Fahrmotoren	2 x Axialkolbenmotor, zweistufig
Feststellbremse	Eine Lamellenbremse je Motor
Bodenplatten	40 pro Seite
Fahrgeschwindigkeit	4,8/2,4 km/h
Zugkraft	196 kN (ISO 7464)
Steigfähigkeit	70 % {35°}
Bodenfreiheit	455 mm

Kabine und Steuerung

Kabine	
Allwetter; schallgedämpfte Stahlkabine; flüssigkeitsgelagerte Aufhängungen mit Silikonöl; mit einer stabilen, isolierten Bodenplatte.	
Steuerung	
Zwei Handhebel und zwei Fußpedale für die Fahrt	
Zwei Handhebel für Bagger- und Schwenkbetrieb	
Elektrische Dreh-Motordrossel	
Lärmpegel	
Außen	95 dB (A)
Fahrer	69 dB (A)

Ausleger, Stiel und Löffel

Auslegerzylinder	100 mm x 1.092 mm
Stielzylinder	115 mm x 1.120 mm
Löffelzylinder	95 mm x 903 mm

Planierschild

Planierschildzylinder	114 mm x 210 mm
Abmessungen	3.260 mm (Breite) x 815 mm (Höhe)
Arbeitsbereich	790 mm (oben) x 600 mm (unten)
Max. Neigungshöhe	445 mm
Winkel	25 Grad

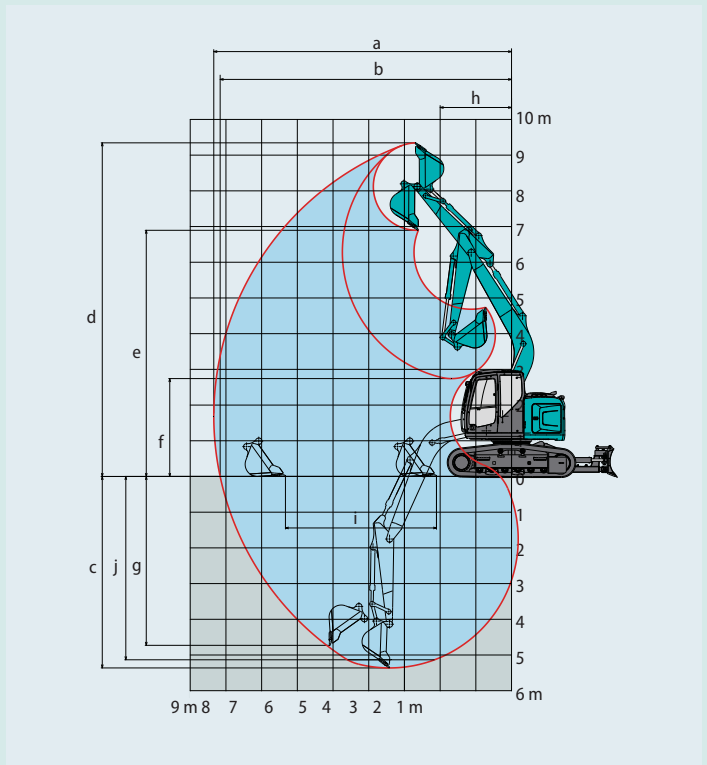
Füllmengen und Schmiermittel

Kraftstofftank	190 l
Kühlsystem	9,0 l
Motoröl	13,0 l
Fahrgetriebe	2 x 5,0 l
Schwenkgetriebe	1,65 l
Hydrauliköl	79,3 l Tank-Ölstand
	168 l Hydrauliksystem
DEF/AdBlue-Tank	33,9 l

Grabkurve

Einheit: m

MODELL	ED160 Blade Runner	
Ausleger	4,68 m	
Stiellänge	Standard 2,38 m	Lang 2,84 m
a- Max. Ausladung	8,34	8,78
b- Max. Ausladung am Boden	8,16	8,61
c- Max. Grabtiefe	5,36	5,82
d- Max. Arbeitshöhe	9,34	9,71
e- Max. Ladehöhe	6,90	7,26
f- Min. Ladehöhe	2,74	2,38
g- Max. vertikale Grabtiefe	4,73	5,29
h- Min. Schwenkradius	2,00	2,40
i- Horizontaler Grabweg am Boden	4,23	4,72
j- Grabtiefe bei 2,4 m breiter Sohle	5,13	5,63
Schaufelinhalt (ISO, gehäuft)	0,5 m ³	0,38 m ³



Grabkraft (ISO 6015)

Einheit: kN

Stiellänge	Standard 2,38 m	Lang 2,84 m
Max. Losbrechkraft	90,1	89,3
Max. Reißkraft	64,4	58,1

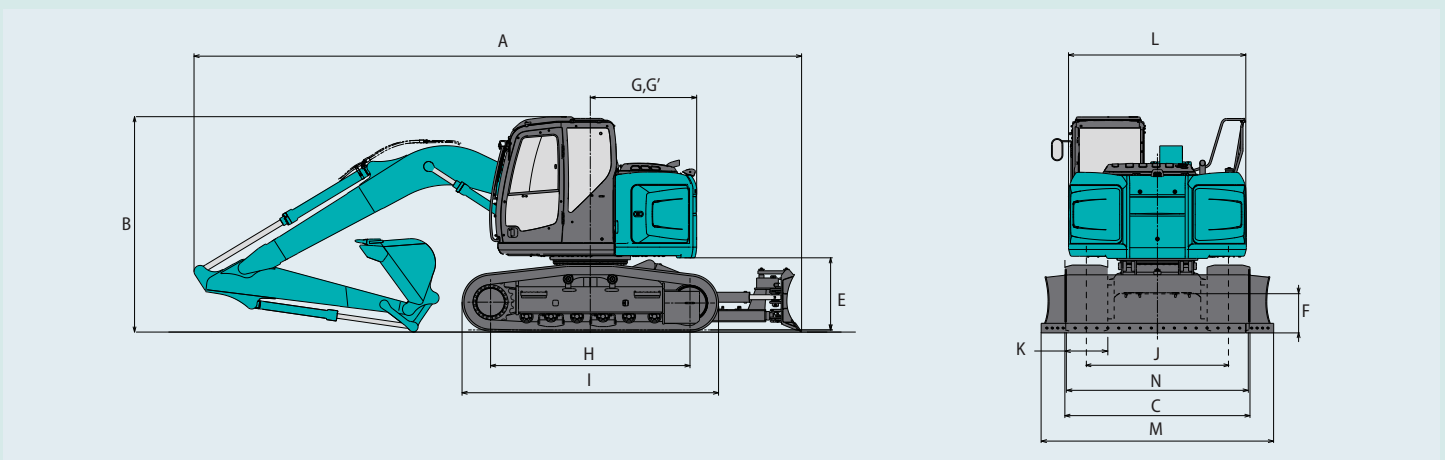
Abmessungen

Stiellänge	Standard 2,38 m
A Gesamtlänge	8.530
B Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger)	3.030
C Gesamt-Fahrwerksbreite mit 600-mm-Kette	2.590
D Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3.030
E Bodenfreiheit hinten*	1.010
F Bodenfreiheit*	455

Einheit: mm

G Heckschwenkradius	1.490
G' Abstand von Schwenkmittle zum Heck	1.490
H Abstand zw. Leitrad und Kettenrad	2.800
I Gesamtlänge des Kettenfahrwerks	3.600
J Spurbreite	1.990
K Kettenbreite	600
L Gesamtbreite des Oberwagens	2.490
M Gesamtbreite (mit ausgeklappten Planierschildenden)	3.260
N Schildbreite (eingeklappt)	2.460

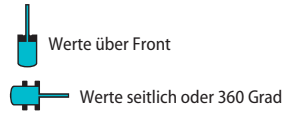
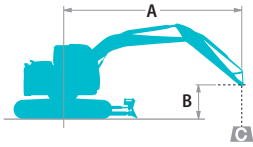
*Ohne Stollenhöhe der Bodenplatten



Betriebsgewicht und Bodendruck

In der Serienausführung, mit Standard-Ausleger, 2,38-m-Stiel und 0,5-m³-Löffel (ISO, gehäuft)

Bauform	Abgewinkelte Dreisteg-Bodenplatten			
	mm	500	600	700
Kettenbreite	mm	500	600	700
Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	mm	2.490	2.590	2.690
Bodendruck	kPa	51	43	38
Betriebsgewicht	kg	16.000	16.300	16.500



A – Ausladung von der Mitte der Schwenkachse zur Spitze des Stiels
 B – Stielspitze über/unter Grund
 C – Hebelasten in Kilogramm
 * Max. Förderdruck: 34,3 MPa

ED160 Blade Runner		Standard-Stiel: 2,38 m		Ohne Löffel		Bodenplatten: 600 mm						
A		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Bei max. Ausladung		Radius
B												
7,5 m	kg									*2.190	*2.190	3,94 m
6,0 m	kg					*3.490	*3.490			*1.770	*1.770	5,61 m
4,5 m	kg			*4.540	*4.540	*3.810	3.660	2.620	2.290	*1.650	*1.650	6,52 m
3,0 m	kg			*6.840	6.370	4.030	3.420	2.530	2.210	*1.650	*1.650	6,99 m
1,5 m	kg			*5.320	*5.320	3.750	3.170	2.420	2.100	*1.750	1.630	7,11 m
0 m	kg			*6.340	5.480	3.580	3.020	2.340	2.030	1.910	1.670	6,89 m
-1,5 m	kg	*5.550	*5.550	7.100	5.500	3.540	2.970	2.320	2.010	2.170	1.880	6,31 m
-3,0 m	kg	*9.140	*9.140	*6.160	5.630	3.610	3.040			2.900	2.490	5,23 m

- Versuchen Sie nicht, Lasten zu heben oder zu halten, die größer sind als diese Hebelasten bei ihren angegebenen Hebepunkten und Höhen. Das Gewicht aller Zubehöerteile ist von den oben angegebenen Hebelasten abzuziehen.
- Hebelasten bei Maschine auf ebenem, festem und gleichmäßigem Untergrund. Der Fahrer muss die Arbeitsbedingungen, wie beispielsweise weichen oder unebenen Boden, nicht waagerechten Stand, Seitenlasten, plötzliches Stoppen der Last, gefährliche Bedingungen, Erfahrungen der Mitarbeiter usw. berücksichtigen.
- Löffel-Hebeösen als Hebepunkt definiert.
- Die vorstehenden Hebelasten stimmen mit ISO 10567 überein. Sie übersteigen 87% der Hydraulik-Hubkraft oder 75% der Kipplast nicht. Die mit einem Stern (*) markierten Hebelasten sind eher durch die Hydraulik-Hubkraft als durch die Kipplast begrenzt.
- Der Fahrer muss vor Nutzung dieser Maschine vollständig mit der Bedienungs- und Wartungsanleitung vertraut sein. Die Vorschriften für den sicheren Betrieb von Geräten müssen zu jeder Zeit eingehalten werden.
- Die Hebelasten gelten nur für die Maschinen, wie original von KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD hergestellt und normalerweise ausgestattet.

STANDARDAUSSTATTUNG

MOTOR

- Dieselmotor ISUZU AR-4JJ1XASK-01 mit Turbolader und Ladeluftkühler (Motor entspricht der Emissionsstufe 4)
- AIS (Autom. Leerlauf-Stopp)
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Batterien (2 x 12V - 80 Ah)
- Anlasser (24 V - 5kW), Lichtmaschine 50 Ampere
- Motorölwannen-Ablasshahn
- Doppelement-Luftfilter
- Betankungspumpe

STEUERUNG

- Arbeitsmodus-Wahlschalter (H-Modus, S-Modus und ECO-Modus)
- Hammer-Greifer-Scherenverrohrung (proportionale Joystick-Steuerungen)
- Lastthebeeinsatz-Set (Sicherheitsventil für Ausleger und Stiel + Haken)

SCHWENK- UND FAHRWERK

- Rückfederverhinderung beim Schwenken
- Geradeausfahrt-System
- Zwei-Stufen-Fahrsystem mit automatischem Herunterschalten
- Abgedichtete und geschmierte Kettenglieder
- 600mm Kettenbreite
- Kettenspanner mit Fettfüllung
- Automatische Schwenkbremse
- Planierschild

SPIEGEL, BELEUCHTUNG und KAMERAS

- Rückfahrspiegel
- Kamera hinten und rechts
- Drei Arbeitsscheinwerfer vorne (zwei am Ausleger) und einen an der Aufbewahrungsbox rechts

KABINE UND STEUERUNG

- Zwei Steuerhebel, hydraulisch vorgesteuert
- Elektrische Hupe
- Bedienhebelkonsolen in Längsrichtung einstellbar
- Kabinenbeleuchtung (innen)
- Kleiderhaken
- Großer Becherhalter
- Herausnehmbare, zweiteilige Bodenmatte
- Automatik-Sicherheitsgurt
- Kopfstütze
- Handläufe
- Intervall-Scheibenwischer mit Doppel-Waschdüse
- Glasdach
- Dachgitter (ISO 10262 : 1998)
- Getöntes Sicherheitsglas
- Hochschiebbare Frontscheibe und untere Scheibe abnehmbar
- Einfach abzulesendes Multifunktionsdisplay
- Klimaautomatik
- Nothammer
- EU-Radio (AUX & USB & Bluetooth)
- 12 V-Konverter
- Luftgefederter Sitz mit Sitzheizung
- KOMEXS (Bagger-Fernüberwachungssystem)

SONSTIGES

- Schutzblech für Unterraum

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Verschiedene optionale Stiele
- Große Auswahl an Bodenplatten
- Frontschutzgitter (kann die Löffelbedienung beeinträchtigen)
- Sitz mit mechanischer Federung
- Zusätzliches Kabinenlicht
- Regensvisier (kann die Löffelbedienung beeinträchtigen)
- Fahr-Warnton

Hinweis: Standard- und Sonderausrüstungen können abweichen. Fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach näheren Einzelheiten.

Hinweis: Diese Broschüre kann auf Anbaugeräte und Zusatzausstattungen eingehen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind. Sie kann außerdem Fotos von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die von den Maschinen abweichen, die in Ihrer Region verkauft werden. Bitte fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach den von Ihnen benötigten Artikeln. Aufgrund unseres Grundsatzes der kontinuierlichen Produktverbesserung können alle Designs und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Copyright by **KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.** Dieser Katalog und Teile daraus dürfen ohne vorherige Genehmigung in keiner Weise reproduziert werden.

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.

Veluwezoom 15
 1327 AE Almere
 Niederlande
 www.kobelco-europe.com

Anfragen an: