

AR 480S

EINSATZGEWICHT
6.280 - 6.600 kg

MOTORLEISTUNG
55,4 kW (75,3 PS)

SCHAUFELINHALT
0,8 - 1,25 m³





DER ERSTE EINDRUCK ZÄHLT!

weycor Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile. Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik. Für Qualität „Made in Germany“. Aus dem Innovationsgeist der Mitarbeiter, der Liebe zur Präzision und der Freude an kraftvoller Motorentechnik entstand jetzt die neue Radlader-Generation.

6.280⁽¹⁾ KG
DIENSTGEWICHT

55,4⁽²⁾ KW (75,3 PS)
MOTORLEISTUNG

0,8 M³
SCHAUFELINHALT

Betriebsdaten

Schaufelinhalt	0,8 m³
Spurweite	1.520 mm
Wenderadius über Schaufelkante	4.226 mm
Reißkraft	4.000 daN
Schubkraft	4.312 daN
Kipplast gestreckt	3.800 kg
Kipplast geknickt	3.355 kg
Hubkraft Bodenlage	3.900 daN
Dienstgewicht	6.280 kg

Spezifikationen

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz ⁽³⁾ (500 mm Lastschwerpunktabstand)	
Statische Kipplast geknickt und Hubarm gestreckt	2.738 kg
Hubkraft	2.710 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände ⁽⁴⁾	2.190 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände ⁽⁴⁾	1.643 kg
Geräuschpegel	
Gemittelter Schallleistungspegel L _{WA} ⁽⁵⁾	99,9 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel L _{WA} ⁽⁵⁾	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel L _{PA} ⁽⁶⁾	78,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand-/ Arm-/ Ganzkörpervibration ⁽⁷⁾	< 2,5/0,5 m/s²

(3) Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage. (4) Nach ISO 8313 und EN 474-3.
(5) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (6) Nach ISO 6396. (7) Nach ISO 8041.

Wichtige Informationen zur Schaufelgröße/zum Schaufelinhalt:

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich ausschließlich auf die jeweils im Stamblatt genannten weycor-Bezugsschaufeln mit den dazugehörigen technischen Parametern und Konfigurationen. Das Volumen der konkret nutzbaren Schaufel ist abhängig von den materialspezifischen Schüttgewichten (t/m³) der Schaufelinhalte, die Sie als Richtwerte der Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³ des Stamblatts entnehmen können. Unabhängig davon dürfen weder das zulässige Gesamtgewicht, noch die zulässigen Kipplasten des Radladers überschritten werden. Soweit der Radlader mit nicht von weycor hergestellten und zugelassenen Schaufeln ausgestattet wird, ist ausschließlich der Käufer für die Einhaltung der einschlägigen gesetzlichen Vorschriften und Zulassungsvorgaben verantwortlich.

(1) Das Dienstgewicht kann bei unterschiedlicher Ausstattung abweichen.
(2) Leistungsabgabe ISO 14396, Abgasnachbehandlung nach EU 2016/1628.
Alle technischen Angaben beziehen sich ausschließlich auf das Standardgerät.

DETAILS, DIE ÜBERZEUGEN

Die neuen gesetzlichen Vorgaben der Abgasemissionen zu erfüllen ist die eine Sache. Dabei spürbare Vorteile für unsere Kunden herauszuholen, die andere. Wir sind stolz, bei der Entwicklung der neuen Radlader-Generation das Eine wie das Andere geschafft zu haben: Mehr Leistung – weniger Verbrauch, dazu eine Reihe weiterer Innovationen, die im harten Baustelleneinsatz echte Wirkung zeigen. Und was drinsteckt, erkennen Sie jetzt auch von außen – an der veränderten Typenbezeichnung und dem Produktnamen „weycor“.

Modernste Kinematik

Bewährte weycor Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen.

Hydraulische Schnellwechseleinrichtung

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.

Einfacher Service

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.

Knickgelenk

In Verbindung mit der hinteren Pendelachse wird eine hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit erreicht. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.

Komfortkabine

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.

Kraftvoller Antrieb

weycor Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.

Separates Inchpedal

Als einziger Hersteller bieten wir unsere weycor Radlader mit einem separaten Inchpedal an. Anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet. Ein großzügig bemessener Inchbereich ermöglicht die feinfühlige Verteilung der Schub- und Hubkräfte. Das Resultat: weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch.

Negativbremse

Die Federspeicher- oder Negativbremse ist bei weycor Radladern ein geschlossenes Bremssystem (Ölbadlamellenbremse) und hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position und blockiert bei Motorstillstand automatisch alle vier Räder. Die Lamellenbremse läuft im Ölbad und ist dadurch besonders wartungs- und verschleißarm.

INNOVATIVE MOTOREN-TECHNOLOGIE

TD 2.9 L4 – intelligent effizient

Seit über 40 Jahren sind wir überzeugt von Deutz-Motoren. Diese Zusammenarbeit hat auch für den AR 480S viele gute Gründe: zum Beispiel die elektronische Motorregelung mit intelligenter Anbindung an das Antriebsmanagement. Das sichert die beste Motorperformance bei geringem Kraftstoffverbrauch.



Deutz-Motoren-Technologie: TD 2.9 L4

Wassergekühlter 4-Zylinder Reihomotor mit gekühlter externer Abgasrückführung, mit Turboaufladung und Ladeluftkühlung. Das leistungsstarke Common Rail Einspritzsystem sowie eine hocheffiziente Verbrennung mit gekühlter externer Abgasrückführung sichern beste Motorperformance bei niedrigsten Kraftstoff und Emissionswerten.

Die Motoren erfüllen unter Einsatz des Dieselpartikelfilters die ab 2019 gültige EU Stufe V Abgasnorm. Zur Vereinfachung des Einbaus in das Gerät bleiben alle Motoranschlüsse und alle wichtigen Installations-Schnittstellen bei Stufe V unverändert.

Starke Leistung

55,4 kW bei maximal 2.200 U / min

Erfüllte Abgasnormen

EU Stufe 5 – DOC + DPF ab 2019



TECHNISCHE DATEN

Motor	
Fabrikat	TD 2.9 L4
Bauart	wassergekühlt
Leistung	55,4 kW (75,3 PS) bei 2.200 min ⁻¹
Max. Drehmoment	260 Nm bei 1.600 min ⁻¹
Hubraum	2.924 cm³
Zylinderzahl	4 in Reihe

Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 100 Ah
Generator	14 V / 95 A
Starter	12 V / 2,6 kW

Fahrertrieb
Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrertrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend. Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0–6,5 km/h Straßengang 0–20 km/h Schnellgang optional 0–40 km/h 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts- / Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar. Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über weycor Joystick. Steuerung des Fahrertriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte.

Bremsen
Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrertrieb auf alle 4 Räder wirkend. Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicherausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

Achsen
Starrachsen vorne, Pendelachse hinten mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse. Bei Schwenkvorgang automatische Blockierung der Pendelachse.

Lenkung
Vollhydraulische zentrale Knicklenkung und Pendelhinterachse
Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±10° im Hinterwagen
Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
Notlenkeigenschaft

Bereifungen (Sonderbereifung auf Anfrage)
Standard: 16/70 R20 MPT 14 PR – Vielzweckreifen für Erdbaumaschinen, mit guter Traktion, Selbstreinigung und stabilem Standverhalten

Hydraulik
Innenliegende Zahnradpumpe für Ladehydraulik, Zahnradpumpe für Lenkhydraulik
Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
Lastunabhängige Senkbremse
3. Steuerkreis
Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über weycor Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 62 l/min

Füllmengen	
Kraftstoff	80 Liter
Hydrauliköl	79 Liter
Motoröl	8 Liter
Vorderachse	5,1 Liter
Hinterachse	5,4 Liter
Getriebe	0,7 Liter
Kühlflüssigkeit	13 Liter

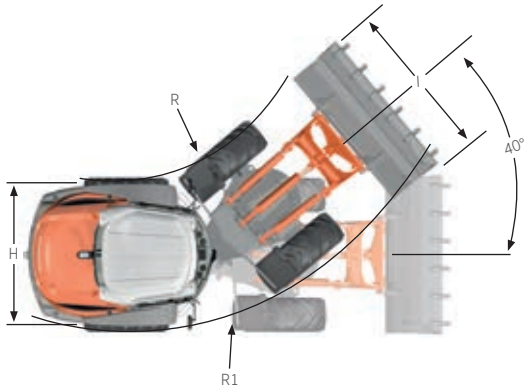
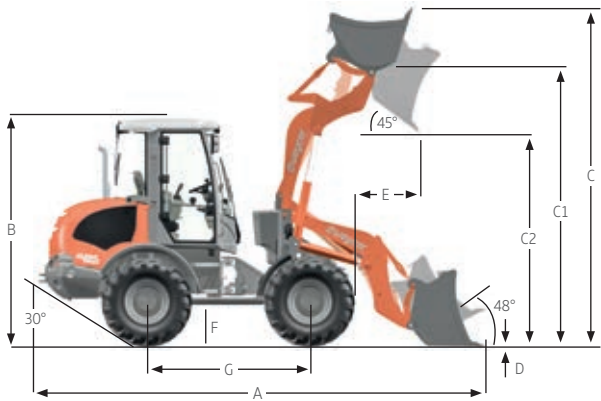
Ladeeinrichtung	
Kraftvolle und robuste Parallel-Kinematik	
Schwenkbereich stufenlos bis 180°	
Insor-Abfrage verhindert beim Schwenken die Kollision des Arbeitswerkzeuges mit derBereifung	
Hydraulische Schnellwechseleinrichtung	
Bedienung aller Funktionen über weycor Joystick	
Parallelführung bei Palettengabelbetrieb	
Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung	
Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO	
Heben	5,6 s
Senken	4,3 s
Auskippen	1,2 s

Ausstattung – Serie
Außenrückspiegel klappbar
Beheizbare Heckscheibe
Beidseitiger bequemer Einstieg
Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion oder Schwenkvorgang
weycor Diagnosesystem
Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne
Wasserheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
Regulierbare Frontscheibenbelüftung
Schallisolierte ROPS-Kabine
Parallel Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
Stufenlos verstellbare Lenksäule
Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
Zentrales Armaturen Brett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler
Zyklonvorabscheider mit Luftfilterüberwachung

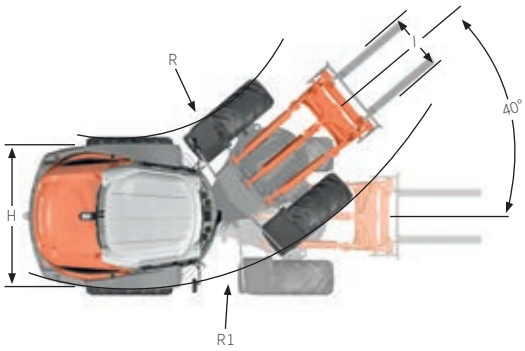
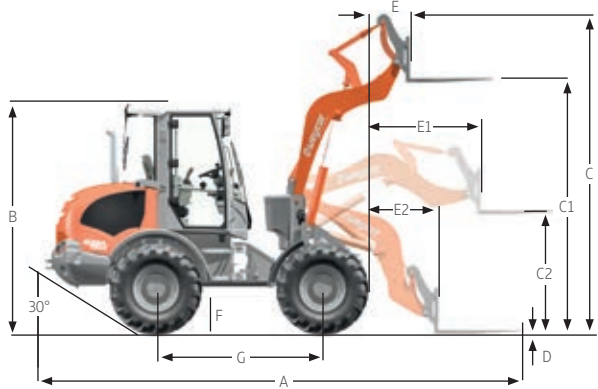
Ausstattung – Option
Hubarmdämpfung
Schnellläufer 40 km/h
Klimaanlage
Lastbruchsicherungen
Anhängerkupplung
Batterie Hauptschalter
Sonderlackierungen und Sonderöle
Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
Rundumleuchte
Wegfahrsperre mit Codierstift
Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
Radioausstattung
Schiebefenster für Tür rechts und links
Hydraulisches Start-Stop-System
Dieselpartikelfilter
Standheizung, Komfort-Kabine
Notsitz
FOPS-Dach
Glasdach aufstellbar

TECHNISCHE DATEN

	AR 480S mit Standardschaufel	AR 480S mit Palettengabel
A	5.400 mm	5.820 mm
B	2.796 mm	2.796 mm
C	4.015 mm	3.465 mm
C1	3.241 mm	3.035 mm
C2	2.550 mm	1.375 mm
D	80 mm	50 mm
E	610 mm	510 mm
E1	-	1.350 mm
E2	-	900 mm
F	500 mm	500 mm
G	2.000 mm	2.000 mm
H	1.950 mm	1.950 mm
I	1.970 mm	1.030 mm
J	510 mm	1.010 mm
K	250 mm	750 mm
R	1.772 mm	1.772 mm
R1	3.761 mm	3.761 mm



Mit Standardschaufel



Mit Palettengabel

Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³							
Bauwirtschaft				Industrie		GALA-BAU, Landwirtschaft	
Beton	1,9	Sand (nass)	2,1	Asche	0,7	Frucht (Mais, Rüben)	0,7
Erde (trocken)	1,5	Sandstein	2,4	Braunkohlebrikett	0,8	Getreide	0,6
Erde (nass)	2,0	Schiefer	2,2	Eisen	7,8	Heu	0,3
Fels (gebrochen)	2,4	Schlamm	2,1	Eisenerz	2,3	Kali	1,1
Granit	1,8	Schotter	1,5	Glasbruch	1,9	Kompost	1,0
Kalkstein	1,6	Streusalz	1,3	Gaskoks	0,4	Mehl	0,5
Kies (trocken)	1,9	Ton	1,6	Holz	0,8	Mergel (nass)	2,3
Kies (nass)	2,1	Zement	1,7	Kohle	1,2	Thomasmehl	2,2
Lehm	1,7	Ziegelstein (gestapelt)	1,8	Papier	0,9	Torf (nass)	1,1
Mörtel	2,2			Schlacke (Sand)	1,0	Torf (trocken)	0,4
Sand (trocken)	1,9			Schlacke (fest)	2,7	Volldünger	1,0



Unsere aktuelle Produktübersicht und weitere spannende Details finden Sie unter: **www.weycor.de**

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Irrtümer können nicht ausgeschlossen werden. Die technischen Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardversion, die Abbildungen können von der Standardversion abweichen. Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich.

weycor ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH.

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · D - 27793 Wildeshausen
Telefon +49 (0) 44 31 - 98 10 · info@weycor.de · www.weycor.de

 **weycor**
BY ATLAS WEYHAUSEN