



Atlas Copco



QES 14

Mobile Stromerzeuger



Technische Daten	QES 9	QES 14	QES 20	QAS 20 S5	QAS 30 S5	QAS 60 auf Fahrwerk
Nennfrequenz (Hz)				50		
Nennspannung (V)				400		
Nennleistung Standby (kVA/kW)	10,0/8,0	16,0/12,0	21,3/17,0	18,7/15,0	31,0/25,0	60,0/48,0
Leistung (kVA)	11,8	16,0	21,5	22,0	25,5	54,0
Nennstrom (A)	13,0	20,0	28,9	25,0	41,0	86,0
Kraftstofftankvolumen (l)		55	54	115	92	220
Kraftstoffautonomie (h)	22,0	15,0	10,8	25,0	14,0	16,0
Motormodell	KUBOTA D105-BG2	KUBOTA D1703-M-BB	KUBOTA V2403-M-E3BG2	KUBOTA V2203M-E4BG	KUBOTA V240S CRT E5	FPT F34TEVP01
Länge x Breite x Höhe (mm)		1.750 x 840 x 1.120		1.780 x 870 x 1.200	2.100 x 950 x 1.300	2.730 x 1.100 x 1.795
Max. Schalldruckpegel (dB)		63	64	60	61	62
Gewicht (kg)	580	680		696	985	1.525
Ausstattung	Steckdosen gem. DGUV Typ B (inkl. Iso-Überwachung)					
Art.-Nr.	2100791	2005342	2100581	2005321	2101380	2107601
€/St.	11.300,00	12.100,00	15.000,00	17.750,00	21.250,00	48.750,00

ab **11.300,-**

Art.-Nr. siehe Tabelle

XAS 68-10/
XAS 68-7 G



XAS 58-7



Mobile Druckluftkompressoren



Technische Daten	XAS 58-7	XAS 58-7 G	XAS 68-10	XAS 68-7 G	XAS 88-7 G
Effektiver Betriebsdruck (bar (g))		7	10,3	7	
Tatsächlicher Volumenstrom (m ³ /min)		3,0	3,5	5,0	
Max. Schalleistungspegel (Lw 2000/14/EG)		95	98		
Max. Schalldruckpegel bei 10m (Lp)		67	70		
Generatorleistung (kVA)	-	6	-	12	9
Motor von KUBOTA		D1105		V1505-CR-T	
Motorleistung (kW)		18,50		33,00	
Fahrwerk	gebremst				
Länge x Breite x Höhe (mm)	3.265 x 1.350 x 1.400				
Gewicht (kg)	700	747	749	850	
Ausstattung	inkl. Schlauchrolle mit 15m Leichtschlauch				
Art.-Nr.	2100427	2013830	2020768	2018952	2005288
€/St.	15.000,00	19.500,00	18.000,00	23.000,00	23.500,00

ab **15.000,-**

Art.-Nr. siehe Tabelle

Lichtmasten HILIGHT S2+

Technische Daten	HiLight S2+
Ausleuchtungsfläche (m ²)	2.000
Lampen	LED
Mast	Vertikal manuell
Energiequelle	Solar
Motor	-
Tankvolumen (l)	-
Gewicht (kg)	1.204

Preis auf Anfrage

Art.-Nr. 2101200



SOLAR





ZBP 45-40

Atlas Copco

DIE ÄRA DER KONNEKTIVITÄT

- › ECO-Controller™, dediziertes Managementsystem – das Gehirn der Lösung
- › Fernüberwachung
- › Mastersystem für: Technische Diagnose und Kraftstoffeffizienzberechnung



MODULAR UND MOBIL

- › Wasser- und Staubisolierung IP55
- › verzinkter Rahmen
- › integrierte Hubvorrichtung mit einfachem Hebepunkt
- › spezielle Wartungstüren
- › Hebegurtführungen



LITHIUM-IONEN-TECHNOLOGIE

- › ideal für hohe Leistung in kurzen Zyklen (Laden-Entladen)
- › nutzbare Energie in einem breiten Leistungsbereich, verglichen mit anderen Technologien
- › niedrige Gesamtkosten der Investition



PLUG AND PLAY

- › breite Anschlussleiste für Mehrfachsteckdosenkombinationen
- › Plug-and-play-Steckdosen für jeden Stromerzeuger und jede Last
- › Durchleitungsbegrenzung 100 A



Die Batterien haben eine Nutzungsdauer von über 40.000 Stunden – und das ganz ohne Leistungseinbußen. Einfach zu verwenden und zu installieren. Der Wartungsbedarf ist geringer als bei herkömmlichen Dieselgeneratoren. Das schlägt sich direkt in niedrigeren Gesamtbetriebskosten nieder.

Merkmale:

- › emissionsfreier Betrieb
- › Energieeinsparungen
- › niedriger Geräuschpegel
- › ECO, Energy Controller Optimizer
- › 70% kompakter und leichter

Energiespeichersysteme ZBP 45-40, ZBC 100-500

Technische Daten	ZBP 45-40	ZBC 100-500
Nennleistung (kVA/kW)	45/50	100/576
Nennspannung (V)	400/230	400
Nennspannung Batterie (V)	12,8	76,8
Leistung Umrichter (kW)	57,5	110
Autonomie (h)	1/1,4	5/6,6
Stromerzeugergröße (kVA)	50 - 120	>20
LängexBreitexHöhe (mm)	1.300x1.160x1.900	2.991x2.43x2.896
Gewicht (kg)	1.400	11.000
Art.-Nr.	2100702	-
€/St.	auf Anfrage	auf Anfrage

Mobile Stromerzeuger Tragbare Inverter P 2000i

Großer Kraftstofftank, Motorölstandswächter, Überhitzungsschutz, Schallgedämpfte Haube, CE-konformer Geräuschpegel, Steckdosen, Anschlüsse für Parallelbetrieb, Drehzahlkontrolle für Kraftstoffeffizienz. Motoralarm: niedriger Ölstand, Überlastung.

Technische Daten	P 2000i
Motor	AC148F Benzin
Spannung (V)	230
Dauerleistung (kVA)	1,6
Volumen Kraftstofftank (l)	4
Geräuschpegel dB(A)	65
Gewicht (kg)	21

695,-

Art.-Nr. 2005153

